

Полуавтомат сварочный AuroraPRO ULTIMATE 350 INDUSTRIAL с НАКС

Артикул: 23872



Ваша цена:

182 020 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	36
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	100
Мощность потребляемая, кВт	12.8
Напряжение питания, В	380В
Класс защиты	IP21
Прижимная сила магнита, Н	3
Диаметр прутка мягкая сталь, мм	15
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG max, А	350

Комплектация:

1x сварочный аппарат
1x горелка MIG-36, 3 метра
1x кабель 35mm², 4 метра
1x зажим на массу 500А
1x комплект роликов с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.8-1.0; 1.0-1.2мм

Описание

Серия ULTIMATE - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма - 15 метров, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Данный аппарат относится к классу индустриальной техники, предназначенной для тяжелого промышленного использования. 60% режим работы

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



на максимальных токах гарантирует стабильную работу сварочного поста при любой загруженности производства.

Основные настройки на источнике:

регулировка сварочного напряжения заварки кратера
регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме MMA
выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
включение/выключение режима заварки кратера
управление продувкой газом
выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
выбор диаметра проволоки: 0.8 - 1.0 - 1.2

Основные настройки на подающем механизме:

регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
регулировка сварочного напряжения
режим быстрой протяжки проволоки

Особенности:

универсальный источник для полуавтоматической сварки MIG/MAG и для ручной дуговой сварки MMA
мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей 1.5м
интуитивно понятная панель управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа
современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
передовая модульная технология IGBT
4-х роликовый подающий механизм.

Применение:

судостроение
машиностроение
нефтяная, химическая промышленность
монтаж металлоконструкций
строительство трубопроводов

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

