

Станок BELMASH SDMR-2500

Артикул: S041A



Ваша цена:

74 990 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	БЕЛМАШ
ΔВес нетто, кг	94
Бренд	БЕЛМАШ
Диаметр диска посадочный, мм	30
Напряжение питания, В	220В
Мощность двигателя, кВт	2.5
Диаметр диска максимальный, мм	315
Высота пропила под углом 90°, мм	117

Комплектация:

- 1x Станок деревообрабатывающий многофункциональный
- 1x Ограждение пильного диска с расклинивающим ножом
- 1x Линейка комбинированная (поставляется в разобранном состоянии)
- 1x Ограждение ножевого вала
- 1x Кронштейн ограждения ножевого вала
- 1x Набор ключей
- 3x Винт-барашек
- 1x Вкладыш для фрезерования
- 1x Кожух стружковыброса
- 1x Диск пильный 315×3,2/2,2×30 мм 24Т*
- 3x Нож строгальный*
- 1x Комплект крепежных изделий
- 1x Ремень поликлиновой 6PJ559
- 1x Ремень поликлиновой 8PJ813
- 1x Руководство по эксплуатации

Описание

BELMASH SDMR-2500 – один из самых функциональных комбинированных станков «Завода Белмаш». В нем реализованы четыре ключевые функции, которые позволят выполнить базовые операции: распиловку, строгание/фугование, рейсмусование и фрезерование дисковыми фрезами.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

GENSNAB | торгово-сервисная компания

Станок рассчитан на следующие операции:

рейсмусование

строгание (фугование) по пласти или кромкам

строгание (фугование) под углом (по ребрам)

распиловку вдоль и поперек волокон

распиловку вдоль волокон под углом с помощью параллельного упора

распиловку поперек волокон под углом с помощью углового упора

фрезерование дисковыми фрезами.

Рейсмусовый блок расположен в нижней части станка. С его помощью можно обрабатывать заготовки до 260 мм по ширине и до 120 мм по высоте. Подъем и опускание стола легко настраивается с помощью рукоятки. Движение осуществляется протяжными валами. Подача заготовки автоматическая, скорость – 6 м/мин. Максимальная глубина рейсмусования 3 мм. Размер рейсмусового стола (Ш×Д) 279×425 мм.

Главный узел при строгании и рейсмусовании – это ножевой вал – цельный, стальной, с тремя перезатачиваемыми ножами, длина которых 270 мм.

Пильный узел станка рассчитан на установку дисков диаметром 315 мм, что позволяет распустать заготовки до 117 мм высотой. Столы (пильный и строгальные) при этом образуют единую рабочую достаточно большую поверхность. Настройка высоты пропила происходит за счет изменения положения режущего инструмента. Кроме пильных дисков можно устанавливать дисковые фрезы диаметром 125 мм, шириной до 10 мм.

Станок оснащен параллельным упором, который устанавливается на направляющие со шкалами. Используется он как при пилении (с обеих сторон режущего инструмента), так и при строгании. Установка проста: на одной стороне упора находится зацеп, на второй – фиксатор. Направляющая упора выполнена из алюминиевого профиля. Ее можно установить под углом от 0 до 45°. Для точного позиционирования заготовки при распиловке станок имеет угловой упор. Он устанавливается в специальный паз на пильном столе. Заготовку можно ориентировать в диапазоне от -45 до +45 градусов.

Для подключения вытяжных устройств станок имеет три патрубка:

патрубок диаметром 63 мм на кожухе для удаления стружки при строгании и рейсмусовании;

патрубок диаметром 38 мм на кожухе пильного диска;

патрубок диаметром 28 мм на ограждении пильного диска.

Таковыми характеристиками обладает не всякий даже профессиональный станок.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

