

Микрометр МК 150-175 0,01 ГТО кл.1

Артикул: .M01750101



Ваша цена:

2 933 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	ГТО
ДВес нетто, кг	1.01
Бренд	ГТО
Цена деления, мм	0.01
Диапазон измерений, мм	150-175

Комплектация:

1x микрометр;
1x футляр;
1x паспорт;
1x установочная мера
1x ключ.

Описание

Микрометры гладкие нониусные МК предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей во всех отраслях. Микрометры состоят из скобы, подвижной и неподвижной измерительных пяток, микрометрического винта со стеблем и барабаном. Микрометры гладкие нониусные имеют отсчет показаний по шкалам стебля и барабана. Отсчетное устройство – микрометрическая головка с ценой деления 0,01мм, основанная на применении винтовой пары, которая преобразует вращательное движение микровинта в поступательное движение подвижной измерительной пятки. Скобы микрометров оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть $(20 \pm 4)^\circ\text{C}$.

Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 20°C .

Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Микрометр состоит из скобы, микрометрической головки и двух стержней, которые препятствуют абразивному истиранию стержней микрометра, обеспечивая высокую стабильность измерений. Один из стержней закреплен неподвижно, другой подвижный, передвигаемый с помощью микрометрического винта головки.

Измеряемая деталь зажимается между стержнями до упора.

Отсчет размеров измеряемой детали производится методом непосредственной оценки совпадения деления шкалы с делениями нониуса.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку. Если нулевая установка сбита, привести измерительные поверхности в соприкосновение друг с другом или с установочной мерой, закрепить микровинт стопором. Затем отвернуть ключом винт стопорения барабана настолько чтобы вращая барабан можно было совместить нулевой штрих барабана с продольным штрихом стебля. При этом следить за тем чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближайшего к торцу края нулевого штриха стебля не превышало 0,15 мм. Закрепить ключом винт стопорения барабана.

ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Производить измерения микрометром только используя трещотку.

Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.

После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.

Промывать, смазывать и регулировать микрометрическую пару не реже, чем через 25000 измерений.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +20°C.

При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

