

# Микрометр МК 125-150 0,01 ГТО кл.1

Артикул: MO1500101



Ваша цена:

**2 776 р.**

 Нет в наличии

## Характеристики:

Бренд	ГТО
Бренд	ГТО
Цена деления, мм	0.01
Диапазон измерений, мм	125-150

## Комплектация:

1x микрометр;  
1x футляр;  
1x паспорт;  
1x установочная мера  
1x ключ.

## Описание

Микрометры гладкие нониусные МК предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей во всех отраслях. Микрометры состоят из скобы, подвижной и неподвижной измерительных пяток, микрометрического винта со стеблем и барабаном. Микрометры гладкие нониусные имеют отсчет показаний по шкалам стебля и барабана. Отсчетное устройство – микрометрическая головка с ценой деления 0,01мм, основанная на применении винтовой пары, которая преобразует вращательное движение микровинта в поступательное движение подвижной измерительной пятки. Скобы микрометров оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть (20±4)°С.

Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 20°С.

Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- микрометр;
- футляр;
- установочная мера;
- паспорт;
- ключ.

### УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Микрометр состоит из скобы, микрометрической головки и двух стержней, которые препятствуют абразивному истиранию стержней микрометра.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>



 gensnabpro  
 gensnab.pro

обеспечивая высокую стабильность измерений. Один из стержней закреплен неподвижно, другой подвижный, передвигаемый с помощью микрометрического винта головки.

Измеряемая деталь зажимается между стержнями до упора.

Отсчет размеров измеряемой детали производится методом непосредственной оценки совпадения деления шкалы с делениями нониуса.

#### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.

Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку. Если нулевая установка сбита, привести измерительные поверхности в соприкосновение друг с другом или с установочной мерой, закрепить микровинт стопором. Затем отвернуть ключом винт стопорения барабана настолько чтобы вращая барабан можно было совместить нулевой штрих барабана с продольным штрихом стебля. При этом следить за тем чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближайшего к торцу края нулевого штриха стебля не превышало 0,15 мм. Закрепить ключом винт стопорения барабана.

#### ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Производить измерения микрометром только используя трещотку.

Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.

После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.

Промывать, смазывать и регулировать микрометрическую пару не реже, чем через 25000 измерений.

#### ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +20°C.

При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>

