

Микрометр МК 25-50 0,01 класс 1

Артикул: 10014



Ваша цена:

1 504 р.

 В наличии

Характеристики:

Бренд ГТО
Бренд ГТО

Описание

Микрометры гладкие нониусные МК предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей во всех отраслях. Микрометры состоят из скобы, подвижной и неподвижной измерительных пяток, микрометрического винта со стеблем и барабаном. Микрометры гладкие нониусные имеют отсчет показаний по шкалам стебля и барабана. Отсчетное устройство – микрометрическая головка с ценой деления 0,01 мм, основанная на применении винтовой пары, которая преобразует вращательное движение микровинта в поступательное движение подвижной измерительной пятки. Скобы микрометров оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть $(20 \pm 4)^\circ\text{C}$.
Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 20°C .
Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:
- микрометр;
- футляр;
- установочная мера;
- паспорт;
- ключ.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Микрометр состоит из скобы, микрометрической головки и двух стержней, которые препятствуют абразивному истиранию стержней микрометра, обеспечивая высокую стабильность измерений. Один из стержней закреплен неподвижно, другой подвижный, передвигаемый с помощью микрометрического винта головки.
Измеряемая деталь зажимается между стержнями до упора.
Отсчет размеров измеряемой детали производится методом непосредственной оценки совпадения деления шкалы с делениями нониуса.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)



ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Ознакомьтесь перед началом работы с паспортом на микрометр.

Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку. Если нулевая установка сбита, привести измерительные поверхности в соприкосновение друг с другом или с установочной мерой, закрепить микровинт стопором. Затем отвернуть ключом винт стопорения барабана настолько чтобы вращая барабан можно было совместить нулевой штрих барабана с продольным штрихом стебля. При этом следить за тем чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближайшего к торцу края нулевого штриха стебля не превышало 0,15 мм. Закрепить ключом винт стопорения барабана.

ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Производить измерения микрометром только используя трещотку.

Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.

После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.

Промывать, смазывать и регулировать микрометрическую пару не реже, чем через 25000 измерений.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +20°C.

При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

