GENSNAB
iron tool

# Микрометр МК 0-25 0,01 GTO кл.1

Артикул: MO250101




**Ваша цена:**

**1 510** р.

В наличии

## Характеристики:

| | |
|---|---|
| Бренд | GTO |
| ΔВес нетто, кг | 0.26 |
| Бренд | GTO |
| Цена деления, мм | 0.01 |
| Диапазон измерений, мм | 0-25 |

## Комплектация:

1х микрометр;
1х футляр;
1х паспорт;
1х ключ.

## Описание

Микрометры гладкие нониусные МК предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей во всех отраслях. Микрометры состоят из скобы, подвижной и неподвижной измерительных пяток, микрометрического винта со стеблем и барабаном. Микрометры гладкие нониусные имеют отсчет показаний по шкалам стебля и барабана. Отсчетное устройство – микрометрическая головка с ценой деления 0,01мм, основанная на применении винтовой пары, которая преобразует вращательное движение микровинта в поступательное движение подвижной измерительной пятки. Скобы микрометров оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть (20±4)°С.
Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 20°С.
Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ
Микрометр состоит из скобы, микрометрической головки и двух стержней, которые препятствуют абразивному истиранию стержней микрометра, обеспечивая высокую стабильность измерений. Один из стержней закреплен неподвижно, другой подвижный, передвигаемый с помощью микрометрического винта головки.
Измеряемая деталь зажимается между стержнями до упора.
Отсчет размеров измеряемой детали производится методом непосредственной оценки совпадения деления шкалы с делениями нониуса.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ
Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.
Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку.
Если нулевая установка сбита, привести измерительные поверхности в соприкосновение друг с другом или с установочной мерой, закрепить

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

микровинт стопором. Затем отвернуть ключом винт стопорения барабана настолько чтобы вращая барабан можно было совместить нулевой штрих барабана с продольным штрихом стебля. При этом следить за тем чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближайшего к торцу края нулевого штриха стебля не превышало 0,15 мм. Закрепить ключом винт стопорения барабана.

ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
Производить измерения микрометром только используя трещотку.
Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.
После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.
Промывать, смазывать и регулировать микрометрическую пару не реже, чем через 25000 измерений.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.
Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80% при температуре +20°С.
При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.
Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro