

Полуавтомат сварочный AuroraPRO ULTIMATE 500 INDUSTRIAL с НАКС

Артикул: 16054



Ваша цена:

219 450 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	42
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	100
Мощность потребляемая, кВт	20.16
Напряжение питания, В	380В
Класс защиты	IP21
Прижимная сила магнита, Н	3
Диаметр прутка мягкая сталь, мм	15
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,6
Сварочный ток MIG/MAG max, А	500

Комплектация:

1x сварочный аппарат
1x горелка MIG 36KD, 3 метра
1x кабель-коннектор, 15 метров
1x кабель 70mm², 4 метра
1x зажим на массу 600А
1x комплект роликов с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 1.0-1.2мм; 1.2-1.6мм.

Описание

Серия ULTIMATE - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма - 15 метров, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Панель управления на источнике:

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



регулировка сварочного напряжения заварки кратера
регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме MMA
выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
включение/выключение режима заварки кратера
управление продувкой газом
выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
выбор диаметра проволоки: 1.0 - 1.2 - 1.6

Функции управления на подающем механизме:
регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
регулировка сварочного напряжения
режим быстрой протяжки проволоки
4-х роликовый подающий механизм

Особенности:
универсальный источник для полуавтоматической сварки MIG/MAG и для ручной дуговой сварки MMA
мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей 15м
интуитивно понятная панель управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа
резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
передовая модульная технология IGBT

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

