

Электроды наплавочные Т-590 d4,0мм (пачка 5кг)

Артикул:



Ваша цена:

1 624 р.

 В наличии

Характеристики:

Бренд Риметалк
Бренд Риметалк

Описание

наплавка на рабочие поверхности изделий
ГОСТ 9466-75 DIN8555:E10-UM-60GR
ГОСТ 10051 -75
ТУ 1272-002-50133500-2003

сварочные электроды Т-590
Э-320Х25С2ГР-Ротекс Н(Т-590)- Ø-НГ/Е-750/61-П42

Химический состав наплавленного металла электродов при сварке, %

Углерод 2,9-3,5
Сера не более 0,035
Фосфор не более 0,04
Кремний 2,0-2,5
Хром 22,0-27,0
Бор 0,5-1,5

Основное назначение электродов

Данные электроды марки Т-590 предназначены для производства ручной дуговой наплавки деталей, которые работают в условиях преимущественно абразивного изнашивания. Осуществляется наплавка с использованием постоянного тока прямой полярности, в положениях нижнем и наклонном. При этом твердость в исходном состоянии, HRCЭ 58-64

Характеристики плавления электродов при сварке

Коэффициент наплавки, г/А ч - 9,0
Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг - 1,6

Ток рекомендуемый к использованию в амперах

Диаметр, мм Положение шва

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



 gensnabpro
 gensnab.pro

GENSNAB | торгово-сервисная компания

нижнее вертикальное потолочное
4,0 150-160
5,0 200-220

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)