

Аппарат аргонодуговой сварки Aurora Система 200 AC/DC ПУЛЬС (2 поколение)

Артикул: 32249



Ваша цена:

54 096 р.

 **В наличии**

Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	13.25
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	25
Мощность потребляемая, кВт	4.16
Напряжение питания, В	220В
Сварочный ток MMA max, А	200
Сварочный ток TIG max, А	200
Тип сварочного тока TIG	AC/DC
Способ возбуждения дуги	Безконтактный

Комплектация:

- 1x Аппарат аргонодуговой сварки
- 1x Горелка аргонодуговая TIG-26, 4м
- 1x Зажим на массу 300А
- 1x Кабель сварочный 16мм², 2м
- 1x Газовый рукав 2м

Описание

Аппарат АВРОРА Система 200 AC/DC ПУЛЬС предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Имеются все необходимые настройки, с помощью которых можно добиваться самого высокого качества сварки алюминия, стали, нержавеющей и любых цветных металлов. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально широкого круга сварочных задач.

Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором на платформе ARM, что гарантирует высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки. Электроника Системы позволила добиться увеличения быстродействия обратных связей аппарата. Это значит, что дуга в каждый момент времени отслеживается с большей частотой и лучше управляется.

Особенности:

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](https://gensnab.pro)
 gensnab.pro



GENSNAB | торгово-сервисная компания

«Умный» инвертор с полностью цифровым управлением на базе ARM платформы
Технология полностью цифрового контроля формы импульса тока с возможностью высокоточной настройки параметров сварки
Микропроцессорный контроль и поддержка постоянного сварочного напряжения на дуге
Надежность конструкции инвертора обеспечивает силовой модуль собранный по схеме "полный мост"
Универсальный источник для аргонодуговой сварки TIG на постоянном и переменном токе, а также для ручной дуговой сварки электродом
Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки
Выбор формы пульса под любую привычку сварщика и для лучшего контроля сварочной ванны при выполнении специальных работ
Память на 10 сварочных заданий
Полноценная настройка сварочного режима в 2-тактном и 4-тактном режиме работы горелки
Режим сварки точками и режим повтора (замкнутый цикл)
Настройка поджига дуги: высокочастотный бесконтактный поджиг HF и поджиг подъемом Lift TIG для снижения электромагнитных помех
Возможность подключения пульта дистанционного управления
работа при пониженном напряжении питающей сети до 140В

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

