

Полуавтомат сварочный Aurora Динамика 1600

Артикул: 29077



Ваша цена:

24 035 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	11.1
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	50
Мощность потребляемая, кВт	4.8
Напряжение питания, В	220В
Класс защиты	IP21 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,0
Сварочный ток MIG/MAG max, А	160

Комплектация:

- 1x Сварочный аппарат
- 1x Штуцер для подключения защитного газа - 8мм
- 1x Горелка для полуавтоматической сварки 3м
- 1x Обратный кабель с зажимом массы 2.5м
- 1x Кабель с держателем электрода 2.5м
- 1x Ролик подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.6-0.8 мм

Описание

Динамика 1600 – инверторный полуавтомат АВРОРА с возможностью MIG-MAG сварки в среде инертного и активного защитных газов, сварки порошковой проволокой NO GAS, а также MMA режимом.

Инженеры Аврора постарались оснастить новую линейку в соответствии с многолетним опытом продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и обязательное тестирование сварочных свойств.

Аппараты соответствуют всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. Как показали испытания, новая ДИНАМИКА демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек. Инженерам удалось добиться стабильной работы источников не только на высоких токах, но и при низких значениях сварочных параметров. Полуавтоматы Динамика могут использоваться как для работы с кузовным металлом, так и с внушительными толщинами.

Отдельно отметим отличие аппаратов АВРОРА от большинства конкурентов – это регулировка индуктивности, которая позволяет задать комфортную динамику дуги. Эта регулировка особенно пригодится в работе с тонким материалом, для сварки в вертикальном положении и в других сложных сварочных задачах.

Аппарат оснащён функцией MMA: Antistick - препятствует прокаливанию электрода при его залипании. Заданные на производстве Hot Start и Arc

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



Форсе помогают при поджиге дуги и стабилизируют работу источника на малых токах.

Простой и надёжный аналоговый принцип управления сварочной дугой знакомый большинству сварщиков позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра работ. Аппараты серии Динамика станут отличным помощником сварщика в быту, в гараже на небольшом производстве или в автосервисе.

Честные характеристики аппаратов помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:

Регулировка сварочного тока

Регулировка сварочного напряжения

Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика

Стабильный процесс даже при работе с металлом небольшой толщины в среде чистой углекислоты

Цельнометаллический механизм подачи проволоки

2х и 4х-тактный режимы работы MIG-горелки

Надежные быстросъемные соединения сварочных кабелей 25 ММ²

Универсальная опорная ось для работы с катушками D100 до 1кг и D200 до 5кг

Смена полярности для работы с порошковой проволокой без защитного газа

Широкий диапазон питающего напряжения от 170В до 250В в сети

Индикация сети и перегрева

Защита от перегрева

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в

(3852) 22-60-20

Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>

Сервис: <https://gensnab.services>

