GENSNAB
iron tool

Полуавтомат сварочный Aurora Динамика 1600

Артикул: 29077



Ваша цена:

30 210 р.

Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ΔВес нетто, кг	11.1
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	50
Мощность потребляемая, кВт	4.8
Напряжение питания, В	220В
Класс защиты	IP21 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,0
Сварочный ток MIG/MAG max, А	160

Комплектация:

1х Сварочный аппарат
1х Штуцер для подключения защиного газа - 8мм
1х Горелка для полуавтоматической сварки 3м
1х Обратный кабель с зажимом массы 2.5м
1х Кабель с держателем электрода 2.5м
1х Ролик подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволкой 0.6-0.8 мм

Описание

Динамика 1600 – инверторный полуавтомат АВРОРА с возможностью MIG-MAG сварки в среде инертного и активного защитных газов, сварки порошковой проволокой NO GAS, а также MMA режимом.
Инженеры Аврора постарались оснастить новую линейку в соответствии с многолетним опытом продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и обязательное тестирование сварочных свойств.
Аппараты соответствуют всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. Как показали испытания, новая ДИНАМИКА демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек. Инженерам удалось добиться стабильной работы источников не только на высоких токах, но и при низких значениях сварочных параметров. Полуавтоматы Динамика могут использоваться как для работы с кузовным металлом, так и с внушительными толщинами.
Отдельно отметим отличие аппаратов АВРОРА от большинства конкурентов – это регулировка индуктивности, которая позволяет задать комфортную динамику дуги. Эта регулировка особенно пригодится в работе с тонким материалом, для сварки в вертикальном положении и в других сложных сварочных задачах.
Аппарат оснащён функцией MMA: Antistick - препятствует прокаливанию электрода при его залипании. Заданные на производстве Hot Start и Arc

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

Force помогают при поджиге дуги и стабилизируют работу источника на малых токах.
Простой и надёжный аналоговый принцип управления сварочной дугой знакомый большинству сварщиков позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра работ. Аппараты серии Динамика станут отличным помощником сварщика в быту, в гараже на небольшом производстве или в автосервисе.

Честные характеристики аппаратов помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:

Регулировка сварочного тока
Регулировка сварочного напряжения
Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
Стабильный процесс даже при работе с металлом небольшой толщины в среде чистой углекислоты
Цельнометаллический механизм подачи проволоки
2х и 4х-тактный режимы работы MIG-горелки
Надежные быстросъемные соединения сварочных кабелей 25 MMQ
Универсальная опорная ось для работы с катушками D100 до 1кг и D200 до 5кг
Смена полярности для работы с порошковой проволокой без защитного газа
Широкий диапазон питающего напряжения от 170В до 250В в сети
Индикация сети и перегрева
Защита от перегрева

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro