

# Полуавтомат сварочный Aurora Динамика 160 АДАПТИВ

Артикул: 33823



Ваша цена:

**19 000 р.**

 **В наличии**

## Характеристики:

Бренд	Aurora
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	25
Мощность потребляемая, кВт	4.8
Напряжение питания, В	220В
Класс защиты	IP21 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,0
Сварочный ток MIG/MAG max, А	160

## Комплектация:

1x Сварочный аппарат
1x Горелка 3м
1x Кабель массы с зажимом 3м
1x Кабель с держателем электрода

## Описание

Динамика 160 АДАПТИВ – инверторный полуавтомат АВРОРА с возможностью сварки в четырёх режимах: MIG, MIG ПУЛЬС, MMA, LIFT TIG DC. С помощью аппарата сварщик сможет работать с алюминием на гораздо более «продвинутом» уровне в сравнении с беспульсовыми источниками. Инженеры Аврора постарались оснастить новую линейку в соответствии с многолетним опытом продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и многократные проверки сварочных свойств. АВРОРА Динамика 160 АДАПТИВ соответствует всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. АДАПТИВ демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек. Инженерам удалось добиться стабильной работы инвертора не только при сварке чёрной стали, но и алюминия.

Источник одинаково хорошо справляется с задачами как при работе в импульсном, так и в беспульсовом режимах. Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление для настройки параметров сварки с помощью всего одной рукоятки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делает АДАПТИВ незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач.

Аппарат оснащён функцией MMA: ANTISTICK предотвращает прокаливание электрода. Отключаемая функция VRD – защищает сварщика при работе в сложных условиях. Горячий старт и форсирование дуги работают автоматически и не настраиваются

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](https://vk.com/gensnabpro)  
 [gensnab.pro](https://www.instagram.com/gensnabpro)



---

Режим LIFT TIG DC в случае необходимости, поможет в работе с тонкими металлами.

Честные характеристики аппаратов помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:

Специальный импульсный режим PULSE для сварки алюминия  
максимально универсальное использование: MMA, MIG-MAG/MIG PULSE, TIG DC  
полностью синергетическое управление "одной кнопкой"  
ручная подстройка сварочного напряжения  
легкая смена полярности для работы с порошковой самозащитной проволокой NOGAS  
стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети до 160В  
высокая стабильность горения дуги  
яркий цифровой дисплей для установки и отображения параметров сварки  
автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока  
Дополнительные функции в режиме MMA:

Отключаемая VRD - функция снижения напряжения холостого хода для безопасности мастера  
Antistick (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;  
Hot Start (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта.  
ForceArc (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги.

---

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)  
 [gensnab.pro](#)

