

Аппарат аргодуговой сварки КЕДР АДС 210 DC EXPERT

Артикул: 8012098



Ваша цена:

152 357 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	КЕДР
ДВес нетто, кг	8.6
Бренд	КЕДР
ПН/ПВ, в %	100
Мощность потребляемая, кВт	4.2
Напряжение питания, В	220В
Сварочный ток MMA max, А	160
Класс защиты	IP23
Сварочный ток TIG max, А	200
Тип сварочного тока TIG	DC

Комплектация:

1x Сварочный аппарат
1ь Сварочная горелка
1x Комплект расходный частей сварочной горелки
1x Кабель с зажимом на изделие
1ь Газовый шланг
1x Сетевой кабель с вилкой
1x Руководство по эксплуатации

Описание

Установка аргодуговой сварки КЕДР АДС 210 DC EXPERT (220В) построена с использованием новейшей технологии широтно-импульсной модуляции (ШИМ) и биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT). КЕДР АДС 210 DC EXPERT является аппаратом инверторного типа для TIG и MMA сварки с управлением выходными параметрами при помощи цифрового контроллера. Сварочный аппарат КЕДР АДС 210 DC EXPERT применяется для сварки во всех пространственных положениях различных металлов и различных изделий и конструкций, таких как трубопроводы в нефтехимической промышленности, изделия и детали в авиастроении, судостроении, при ремонте автотранспорта, для общестроительных работ и сварке иных конструкций.

ОСОБЕННОСТИ:

Цифровая система управления в режиме реального времени отображает параметры сварки

Импульсный режим сварки

Аппарат имеет систему стабильного высокочастотного возбуждения сварочной дуги независимо от нагрева вольфрамового электрода

Настройки нарастания и спада тока, подачи газа до и после сварки, регулировка частоты импульса

Технология IGBT, низкое энергопотребление

Подключение проводного пульта ДУ и педали

Умная защита от слишком высокого/низкого входного напряжения, от перегрузки по току и перегрева

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



Высокий класс защиты IP23

Высокое значение ПВ КЕДР АДС 210 DC EXPERT: 200А при 100% ПВ

Режим сварки на постоянном токе импульсной дугой обладает следующими особенностями: ✘ сниженное тепловложение. Сокращается зона термического влияния, повышается контроль формирования сварного шва; ✘ снижение коробления металла, высокая концентрация дуги.

Импульсный режим подходит для сварки тонколистового металла; ✘ высокий контроль поступления тепла в зону сварки и размеры сварочной ванны, равномерная глубина проплавления; ✘ сварка импульсной дугой высокой частоты снижает вероятность возникновения дефектов сварки и повышает механические характеристики сварочного соединения; ✘ сварка импульсной дугой высокой частоты позволяет получить повышенную скорость сварки, что повышает общую производительность работ.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

