GENSNAB
iron tool

Полуавтомат сварочный Aurora Динамика 200 ЭКСПЕРТ

Артикул: .35246



Ваша цена:

43 774 р.

В наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	25
Мощность потребляемая, кВт	6.96
Напряжение питания, В	220В
Класс защиты	IP21 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG max, А	200

Комплектация:

1x Сварочный аппарат
1x Руководство по эксплуатации
1x Аксессуары
1x Кабель заземления с зажимом массы
1x Горелка для полуавтоматической сварки, 3м
1x Кабель с держателем электрода
1x Газовый рукав

Описание

Динамика 200 ЭКСПЕРТ поможет в решении множества задач от сварки алюминия и нержавеющей стали, до работы с чёрным металлом. Режимы ПУЛЬС и ДВОЙНОЙ ПУЛЬС позволят сваривать изделия на гораздо более «продвинутом» уровне в сравнении с беспульсовыми источниками. Инженеры Аврора постарались оснастить новую линейку в соответствии с многолетним опытом продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и многократные проверки сварочных свойств. АВРОРА Динамика 200 ЭКСПЕРТ соответствует всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. ЭКСПЕРТ демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек.

Библиотека синергетических сварочных программ аппарата позволяет работать со следующими материалами:

Fe + CO2
Fe + MIX 80/20
AlMg + Ar100%
AlSi + Ar100%
CrNi MIX 98/2
NO GAS

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

Инвертор АВРОРА может работать в 6 режимах:

MIG/MAG
NO GAS
ПУЛЬС
ДВОЙНОЙ ПУЛЬС
LIFT TIG DC
MMA

Отличительной чертой аппарата является европейская логика управления. На главном экране нет лишней информаци, в то же время, сварщик контролирует все основные параметры сварки. Большие, контрастные шрифты легко читаются.

Интуитивно понятная циклограмма сварочного режима позволяет профессиональному сварщику с легкостью настраивать почти 2 десятка параметров специальных режимов:

мягкий старт
пред газ
стартовый ток
корректор стартового тока по напряжению
время стартового тока
время перехода к основному току
пиковый ток
корректор пикового тока по напряжению
базовый ток
корректор базового тока по напряжению
скважность пульса
частота пульса
время перехода к финишному току
финишный ток
корректор финишного тока по напряжению
время финишного тока
пост газ
Режима работы горелки настраивается в стандартных режимах 2T и 4T, в специальных режимах S2T, S4T, а также в редких режимах:

TWIN - смена 2х рабочих токов нажатием кнопки горелки
SPOT - режим сварки точками
CONTINUOUS SPOT - режим сварки точками с заданным интервалом паузы

Аппарат оснащён полноприводным 4-х роликовым подающим механизмом 4х4. Большой отсек подающего позволяет устанавливать стандартные бобины D200 и большие бобины D300. В отсеке подающего имеются кнопки продувки газом и протяжки проволоки.

Инвертор оснащён функцией MMA: ANTISTICK предотвращает прокаливание электрода. Отключаемая функция VRD – защищает сварщика при работе в сложных условиях. Горячий старт и форсирование дуги могут быть настроены сварщиком под конкретную задачу.

Режим LIFT TIG DC в случае необходимости, поможет в работе для выполнения декоративных швов или при работе с тонкими металлами.

Честные характеристики АВРОРА Динамика 200 ЭКСПЕРТ помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:

ARM-процессор 72 МГц, 32БИТ
6 режимов сварки: MIG/MAG, NOGAS, MIG ПУЛЬС, MIG ДВОЙНОЙ ПУЛЬС, LIFT TIG DC, MMA
специальные импульсные режимы для сварки алюминия, нержавейки, работы с тонкими и деликатными металлами

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

профессиональная циклограмма настройки. До двух десятков изменяемых пунктов сварочного процесса: от тока мягкого старта, до времени пост-продувки.
полностью синергетическое управление с новой библиотекой программ
ручная подстройка синергетических режимов или полностью ручное управление
легкая смена полярности для работы с порошковой самозащитной проволокой NOGAS
яркий LCD-дисплей
память сварочных заданий
семь режимов работы MIG-горелки: 2T, 4T, S2T, S4T, TWIN, ПОВТОР, ТОЧКА
4-х роликовый механизм подачи проволоки 4х4.
штатная работа с катушками проволоки D200 и D300
Дополнительные функции в режиме MMA:

Отключаемая VRD - функция снижения напряжения холостого хода до 12В, для безопасности мастера
Antistick (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
Настраиваемый Hot Start (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта.
Настраиваемый ForceArc (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги.
Настройки в режиме LIFT TIG DC:

пред газ
время подъема
сварочный ток
время спада
пост газ
Применение:

авторемонт
производство
строительство
монтаж металлоконструкций

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro