

Полуавтомат сварочный Aurora Динамика 200 АДАПТИВ

Артикул: 33825



Ваша цена:

22 100 р.

 **В наличии**

Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	8.9
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	25
Мощность потребляемая, кВт	6.4
Напряжение питания, В	220В
Класс защиты	IP23 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,0
Сварочный ток MIG/MAG max, А	200

Комплектация:

- 1x Сварочный аппарат
- 1x Штуцер для подключения зашиного газа - 8мм
- 1x Горелка для полуавтоматической сварки MIG 15 - 3м
- 1x Обратный кабель с зажимом массы - 2.5м
- 1x Кабель с держателем электрода - 2.5м
- 1x Ролик подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.6-0.8 мм

Описание

Динамика 200 АДАПТИВ – инверторный полуавтомат АВРОРА с возможностью сварки в четырёх режимах: MIG, ПУЛЬС, ММА, LIFT TIG DC. С помощью аппарата сварщик сможет работать с алюминием на гораздо более «продвинутом» уровне в сравнении с беспульсовыми источниками. Инженеры Аврора постарались оснастить новую линейку в соответствии с многолетним опытом продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и многократные проверки сварочных свойств. АВРОРА Динамика 200 АДАПТИВ соответствует всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. АДАПТИВ демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек. Инженерам удалось добиться стабильной работы инвертора не только при сварке чёрной стали, но и алюминия.

Источник одинаково хорошо справляется с задачами как при работе в импульсном, так и в беспульсовом режимах. Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление для настройки параметров сварки с помощью всего одной рукоятки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делает АДАПТИВ незаменимым помощником профессионального сварщика

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



при выполнении любых специфических сварочных задач.

Аппарат оснащён функцией MMA: ANTISTICK предотвращает прокаливание электрода. Отключаемая функция VRD – защищает сварщика при работе в сложных условиях. Горячий старт и форсирование дуги работают автоматически и не настраиваются

Режим LIFT TIG DC в случае необходимости, поможет в работе с тонкими металлами.

Честные характеристики аппаратов помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:

Специальный импульсный режим для сварки алюминия
максимально универсальное использование: MMA, MIG-MAG/PULSE, TIG DC
полностью синергетическое управление "одной кнопкой"
ручная подстройка сварочного напряжения
легкая смена полярности для работы с порошковой самозащитной проволокой NOGAS
стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети до 160В
высокая стабильность горения дуги
яркий цифровой дисплей для установки и отображения параметров сварки
автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
Дополнительные функции в режиме MMA:

Отключаемая VRD - функция снижения напряжения холостого хода до 12В, для безопасности мастера
Antistick (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
Hot Start (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта.
ForceArc (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

