

Электроды УОНИИ 13/55 d 3,0мм (пачка 4.5кг) ESAB

Артикул: 5676303WM0



Ваша цена:

1 566 р.



В наличии

Характеристики:

Бренд	ЕСАБ-СВЭЛ
ΔВес нетто, кг	4.5
Бренд	ЕСАБ-СВЭЛ
Диаметр электрода, мм	3,0

Описание

Типы свариваемых металлов: электрод сварочный УОНИ 13/55 применяется для сварки ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, в т.ч. работающих при знакопеременных нагрузках и отрицательных температурах.

Электроды сварочные УОНИИ 13 55 предназначены для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, когда к металлу шва предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Рекомендуется для сварки конструкций, работающих в условиях пониженных температур. Коэффициент расхода электродов на 1 кг наплавленного металла - 1,60 Производительность наплавки, г/А, Час - 8,5-9,5

Особые свойства электродов уонии: обеспечивают получение металлошва с высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода.

Сварку производят только на короткой длине дуги по очищенным кромкам.

Классификация: Э50А /ГОСТ 9467-75 Е7015/AWS A5.1 Е38 2 В 2 2 Н10/EN499uonii

Ток: постоянный ток

Полярность: обратная

Положения сварки : 1,2,3,4,6.

Химический состав: С (углерод) - 0,11 max; Si (кремний) - 0,18-0,7; Mn (марганец) - 0,65-1,35.

Механические свойства наплавленного металла:

Предел текучести: 440 МПа

Предел прочности: 550 МПа

Удлинение: 26 %

KCU -20°C 130 Дж/см2

-60°C 50 Дж/см2

Производители: сварочные электроды УОНИИ 13-55 производятся компанией ESAB на заводах в Швеции и заводе ESAB-Свэл (Санкт-Петербург).

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](https://gensnab.pro)
 gensnab.pro

