

# Полуавтомат сварочный Aurora Ресурс 3500 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС

Артикул: 37263



Ваша цена:

**396 200 р.**

 Нет в наличии

## Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	113
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	100
Мощность потребляемая, кВт	17.5
Напряжение питания, В	380В
Класс защиты	IP23 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,6
Сварочный ток MIG/MAG max, А	350

## Комплектация:

- 1x Сварочный аппарат
- 1x Станция охлаждения
- 1x Транспортировочная тележка
- 1x Выносной подающих механизм
- 1x Пакет промежуточных кабелей 5м(\*)
- 1x Горелка с жидкостным охлаждением MIG 501D, 3м.
- 1x Комплект V-образных роликов для работы со стальной проволокой
- 1x Комплект U-образных роликов для работы с алюминиевой проволокой
- 1x Кабель массы 50мм<sup>2</sup>, 3 метра
- 1x Зажим на массу 500А

## Описание

РЕСУРС – это современные промышленные сварочные полуавтоматы высокого класса. Аппараты были разработаны специально для тяжелого промышленного использования на крупных машиностроительных предприятиях. Силовая электроника, компонентная база, система охлаждения – все элементы аппаратов РЕСУРС обеспечивают выполнение главной задачи: бесперебойной ежедневной работы в несколько смен. Продолжительность нагрузки на максимальном токе – 100%.

Ресурс ДВОЙНОЙ ПУЛЬС – конкурент современной профессиональной европейской сварочной техники. Аппарат предназначен для ежедневной

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>



 [gensnabpro](#)  
 [gensnab.pro](#)

---

работы на промышленных предприятиях, где имеются повышенные требования к качеству сварочных конструкций любых толщин.

Все аппараты имеют аналоговый и цифровой интерфейс и могут быть легко подготовлены для работы со сварочными роботами. Цифровой интерфейс поддерживает промышленные стандарты коммуникации DeviceNet, CAN, CANOPEN и другие. Протестированы в работе с роботами FANUC, ABB, KUKA, Yaskawa и другими.

Особенности:

Современные сварочные технологии: 3 технологии с переносом электрода методом короткого замыкания, 3 технологии капельного переноса электрода ПУЛЬС  
Большая библиотека синергетических сварочных программ отдельно для углеродистых сталей, для нержавеющей сталей, алюминия и МИГ-пайки  
100% режим работы на максимальном токе  
Память сварочных заданий для быстрой настройки источника под типовые задачи  
Ручное и синергетическое управление всеми видами сварки  
Режимы одиночного и двойного импульса MIG/MAG  
Выносное подающее устройство на колёсах с 4-х роликовым полноприводным механизмом и кабель-пакетом 5 метров  
Возможность работы в паре со сварочной кареткой, трактором и промышленными роботами  
Высокий ПН аппарата. 100% рабочий цикл на максимальном токе  
Жидкостный блок охлаждения  
Вариативность режимов работы сварочной горелки

---

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>

