Полуавтомат сварочный Aurora Ресурс 3500 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС

Артикул: 37263



Ваша цена:

423 415 р.

Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	113
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	100
Мощность потребляемая, кВт	17.5
Напряжение питания, В	380В
Класс защиты	IP23 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,6
Сварочный ток MIG/MAG max, А	350

Комплектация:

1х Сварочный аппврвт
1х Станция охлаждения
1х Транспортировочная тележка
1х Выносной подающих механизм
1х Пакет промежуточных кабелей 5м(*)
1х Горелка с жидкостным охлаждением MIG 501D, 3м.
1х Комплект V-образных роликов для работы со стальной проволокой
1х Комплект U-образных роликов для работы с алюминиевой проволокой
1х Кабель массы 50мм2, 3 метра
1х Зажим на массу 500А

Описание

РЕСУРС – это современные индустриальные сварочные полуавтоматы высокого класса. Аппараты были разработаны специально для тяжелого промышленного использования на крупных машиностроительных предприятиях. Силовая электроника, компонентная база, система охлаждения – все элементы аппаратов РЕСУРС обеспечивают выполнение главной задачи: бесперебойной ежедневной работы в несколько смен. Продолжительность нагрузки на максимальном токе — 100%.

Ресурс ДВОЙНОЙ ПУЛЬС – конкурент современной профессиональной европейской сварочной техники. Аппарат предназначен для ежедневной

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

работы на промышленных предприятиях, где имеются повышенные требования к качеству сварочных конструкций любых толщин.

Все аппараты имеют аналоговый и цифровой интерфейс и могут быть легко подготовлены для работы со сварочными роботами. Цифровой интерфейс поддерживает промышленные стандарты коммуникации DeviceNet, CAN, CANOPEN и другие. Протестированы в работе с роботами FANUC, ABB, KUKA, Yaskawa и другими.

Особенности:

Современные сварочные технологии: 3 технологии с переносом электрода методом короткого замыкания, 3 технологии капельного переноса электрода ПУЛЬС
Большая библиотека синергетических сварочных программ отдельно для углеродистых сталей, для нержавеющих сталей, алюминия и МИГ-пайки
100% режим работы на максимальном токе
Память сварочных заданий для быстрой настройки источника под типовые задачи
Ручное и синергетическое управление всеми видами сварки
Режимы одиночного и двойного импульса MIG/MAG
Выносное подающее устройство на колёсах с 4-х роликовым полноприводным механизмом и кабель-пакетом 5 метров
Возможность работы в паре со сварочной кареткой, трактором и промышленными роботами
Высокий ПН аппарата. 100% рабочий цикл на максимальном токе
Жидкостный блок охлаждения
Вариативность режимов работы сварочной горелки

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro