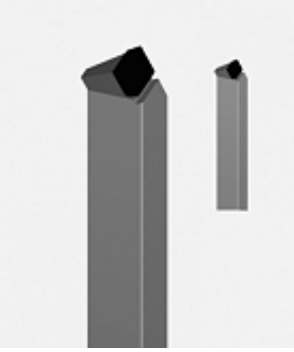
GENSNAB
iron tool

Резец проходной отогнутый 25х16х140 Т5К10 (Храпуновский завод)

Артикул: H04-2516140-02



Ваша цена:

435 р.

В наличии

Характеристики:

Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

Описание

Резец проходной отогнутый 25х16х140 мм из твердого сплава Т5К10 производства Храпуновского инструментального завода (ХИЗ) — это стандартный токарный инструмент для универсальной обработки наружных цилиндрических поверхностей и торцов стальных деталей.
Основные характеристики и описание:
Тип резца: Проходной отогнутый (правый или левый, чаще всего правый).
Производитель: Храпуновский инструментальный завод (ХИЗ).
Стандарт: Изготовлен в соответствии с ГОСТ 18880-73 (или более поздним ГОСТ 18880-82), обозначение 2102-0007 (для правого исполнения).
Размеры державки:
Высота H: 25 мм
Ширина B: 16 мм
Длина L: 140 мм
Марка твердого сплава: Т5К10 (титано-вольфрамовый сплав).
Свойства сплава Т5К10:
Сплав Т5К10 относится к группе титано-вольфрамовых сплавов (группа P по ISO) и имеет следующий примерный состав:
5% TiC (карбид титана)
10% Co (кобальт, связующее вещество)
Остальное WC (карбид вольфрама)
Особенности сплава:
Универсальность: Является одним из самых распространенных сплавов для обработки сталей, сочетая хорошую износостойкость и достаточную прочность.
Стойкость: Обладает высокой стойкостью к пластической деформации, хорошей красностойкостью и способностью выдерживать умеренные

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

ударные нагрузки.
Обрабатываемые материалы: Рекомендуется для черновой и получистовой обработки:
Углеродистых и легированных сталей
Конструкционных сталей
Сталей с прерывистой поверхностью (при черновой обработке).
Применение:
Операции: Предназначен для универсальных токарных операций: обтачивания наружных цилиндрических поверхностей вдоль оси детали и одновременной подрезки торцов. Отогнутая форма державки обеспечивает удобный подвод инструмента и эффективный отвод стружки.
Оборудование: Используется на токарных станках различного типа. Высота державки 25 мм обеспечивает достаточную жесткость для средних и тяжелых режимов резания при обработке деталей среднего и крупного размера.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro