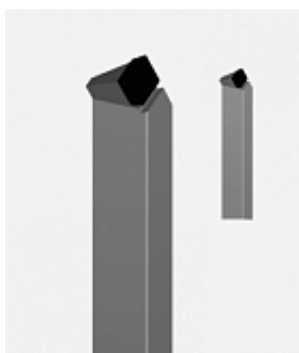


Резец проходной отогнутый 25x16x140 T5K10 (Храпуновский завод)

Артикул: H04-2516140-02



Ваша цена:

343 р.

 **В наличии**

Характеристики:

Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

Описание

Резец проходной отогнутый 25x16x140 мм из твердого сплава T5K10 производства Храпуновского инструментального завода (ХИЗ) — это стандартный токарный инструмент для универсальной обработки наружных цилиндрических поверхностей и торцов стальных деталей.

Основные характеристики и описание:

Тип резца: Проходной отогнутый (правый или левый, чаще всего правый).

Производитель: Храпуновский инструментальный завод (ХИЗ).

Стандарт: Изготовлен в соответствии с ГОСТ 18880-73 (или более поздним ГОСТ 18880-82), обозначение 2102-0007 (для правого исполнения).

Размеры державки:

Высота H: 25 мм

Ширина B: 16 мм

Длина L: 140 мм

Марка твердого сплава: T5K10 (титано-вольфрамовый сплав).

Свойства сплава T5K10:

Сплав T5K10 относится к группе титано-вольфрамовых сплавов (группа P по ISO) и имеет следующий примерный состав:

5% TiC (карбид титана)

10% Co (кобальт, связующее вещество)

Остальное WC (карбид вольфрама)

Особенности сплава:

Универсальность: Является одним из самых распространенных сплавов для обработки сталей, сочетая хорошую износостойкость и достаточную прочность.

Стойкость: Обладает высокой стойкостью к пластической деформации, хорошей красностойкостью и способностью выдерживать умеренные

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

ударные нагрузки.

Обрабатываемые материалы: Рекомендуется для черновой и получистовой обработки:

Углеродистых и легированных сталей

Конструкционных сталей

Сталей с прерывистой поверхностью (при черновой обработке).

Применение:

Операции: Предназначен для универсальных токарных операций: обтачивания наружных цилиндрических поверхностей вдоль оси детали и одновременной подрезки торцов. Отогнутая форма державки обеспечивает удобный подвод инструмента и эффективный отвод стружки.

Оборудование: Используется на токарных станках различного типа. Высота державки 25 мм обеспечивает достаточную жесткость для средних и тяжелых режимов резания при обработке деталей среднего и крупного размера.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

