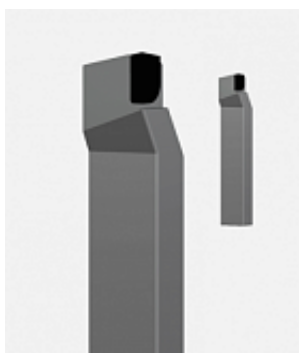


Резец проходной упорный изогнутый 32x20x170 T5K10 (Храпуновский завод)

Артикул: H05-3220170-02



Ваша цена:

642 р.

 **В наличии**

Характеристики:

Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

Описание

Резец проходной упорный изогнутый 32x20x170 мм из твердого сплава T5K10 производства Храпуновского инструментального завода (ХИЗ) — это мощный токарный инструмент для обтачивания наружных поверхностей с подрезкой уступов и торцов в упор при обработке сталей.

Основные характеристики и описание:

Тип резца: Проходной упорный изогнутый (правый или левый, обычно правый по умолчанию).

Производитель: Храпуновский инструментальный завод (ХИЗ).

Стандарт: Изготовлен в соответствии с ГОСТ 18879-73 (или более поздним ГОСТ 18879-82), обозначение 2100-0049 (для правого исполнения).

Размеры державки:

Высота H: 32 мм

Ширина B: 20 мм

Длина L: 170 мм

Марка твердого сплава: T5K10 (титано-вольфрамовый сплав).

Свойства сплава T5K10:

Сплав T5K10 относится к группе титано-вольфрамовых сплавов (группа P по ISO) и имеет следующий примерный состав:

5% TiC (карбид титана)

10% Co (кобальт, связующее вещество)

Остальное WC (карбид вольфрама)

Особенности сплава:

Универсальность: Является одним из самых распространенных сплавов для обработки сталей.

Стойкость: Обладает хорошей стойкостью к пластической деформации, высокой красностойкостью и способностью выдерживать умеренные ударные нагрузки, что делает его более универсальным, чем T15K6.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



Обрабатываемые материалы: Рекомендуется для черновой и получистовой обработки:

Углеродистых и легированных сталей

Конструкционных сталей

Сталей с прерывистой поверхностью (при черновой обработке).

Применение:

Операции: Предназначен для точения наружных цилиндрических поверхностей, подрезки торцов и обработки уступов под прямым углом (в упор).

Изогнутая форма головки резца позволяет подводить инструмент вплотную к вертикальному уступу.

Оборудование: Используется на мощных промышленных токарных станках. Большая высота державки (32 мм) обеспечивает высокую жесткость инструмента, что позволяет применять большие подачи и глубины резания (тяжелые режимы).

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

