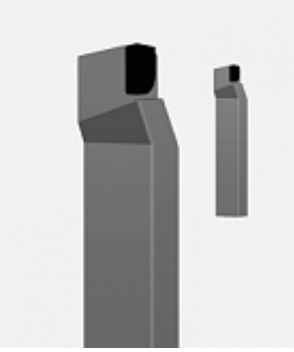
GENSNAB
iron tool

Резец проходной упорный изогнутый 32х20х170 Т5К10 (Храпуновский завод)

Артикул: H05-3220170-02



Ваша цена:

461 р.

В наличии

Характеристики:

Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

Описание

Резец проходной упорный изогнутый 32х20х170 мм из твердого сплава Т5К10 производства Храпуновского инструментального завода (ХИЗ) — это мощный токарный инструмент для обтачивания наружных поверхностей с подрезкой уступов и торцов в упор при обработке сталей.
Основные характеристики и описание:
Тип резца: Проходной упорный изогнутый (правый или левый, обычно правый по умолчанию).
Производитель: Храпуновский инструментальный завод (ХИЗ).
Стандарт: Изготовлен в соответствии с ГОСТ 18879-73 (или более поздним ГОСТ 18879-82), обозначение 2100-0049 (для правого исполнения).
Размеры державки:
Высота H: 32 мм
Ширина B: 20 мм
Длина L: 170 мм
Марка твердого сплава: Т5К10 (титано-вольфрамовый сплав).
Свойства сплава Т5К10:
Сплав Т5К10 относится к группе титано-вольфрамовых сплавов (группа P по ISO) и имеет следующий примерный состав:
5% TiC (карбид титана)
10% Co (кобальт, связующее вещество)
Остальное WC (карбид вольфрама)
Особенности сплава:
Универсальность: Является одним из самых распространенных сплавов для обработки сталей.
Стойкость: Обладает хорошей стойкостью к пластической деформации, высокой красностойкостью и способностью выдерживать умеренные ударные нагрузки, что делает его более универсальным, чем Т15К6.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

Обрабатываемые материалы: Рекомендуется для черновой и получистовой обработки:
Углеродистых и легированных сталей
Конструкционных сталей
Сталей с прерывистой поверхностью (при черновой обработке).
Применение:
Операции: Предназначен для точения наружных цилиндрических поверхностей, подрезки торцов и обработки уступов под прямым углом (в упор).
Изогнутая форма головки резца позволяет подводить инструмент вплотную к вертикальному уступу.
Оборудование: Используется на мощных промышленных токарных станках. Большая высота державки (32 мм) обеспечивает высокую жесткость инструмента, что позволяет применять большие подачи и глубины резания (тяжелые режимы).

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro