GENSNAB
iron tool

Резец расточной глухие отверстия 25х25х240 Т5К10 (Храпуновский завод)

Артикул: Н10-2525240-02



Ваша цена:

851 р.

В наличии

Характеристики:

Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

Описание

Резец расточной для глухих отверстий 25х25х240 мм из твердого сплава Т5К10 производства Храпуновского инструментального завода (ХИЗ) — это специализированный токарный инструмент, предназначенный для внутренней обработки отверстий, которые не проходят насквозь через деталь.
Основные характеристики и описание:
Тип резца: Расточной для глухих отверстий (изогнутый, с рабочей частью под углом).
Производитель: Храпуновский инструментальный завод (ХИЗ).
Стандарт: Изготовлен в соответствии с ГОСТ 18883-73 (или более поздним ГОСТ 18883-82), обозначение 2141-0031 или 2140-0010 (в зависимости от исполнения и конкретного каталога производителя).
Размеры державки:
Высота H: 25 мм
Ширина B: 25 мм
Длина L: 240 мм
Марка твердого сплава: Т5К10 (титано-вольфрамовый сплав).
Свойства сплава Т5К10:
Сплав Т5К10 относится к группе титано-вольфрамовых сплавов (группа P по ISO) и имеет следующий примерный состав:
5% TiC (карбид титана)
10% Co (кобальт, связующее вещество)
Остальное WC (карбид вольфрама)
Особенности сплава:
Универсальность: Является одним из распространенных сплавов для обработки сталей, сочетая хорошую износостойкость и достаточную

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

прочность.
Стойкость: Обладает высокой стойкостью к пластической деформации, хорошей красностойкостью (сохраняет свойства при нагреве) и способностью выдерживать умеренные ударные нагрузки.
Обрабатываемые материалы: Рекомендуется для черновой и получистовой обработки углеродистых, конструкционных и легированных сталей.
Применение:
Операции: Предназначен для растачивания внутренних поверхностей (увеличения диаметра) в глухих отверстиях, то есть тех, которые имеют дно. Специальная форма головки резца позволяет обрабатывать поверхность вплоть до дна отверстия.
Оборудование: Используется на токарных станках различного типа. Большая длина резца (240 мм) позволяет обрабатывать глубокие отверстия, а сечение 25х25 мм обеспечивает необходимую жесткость для предотвращения вибраций.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro