

Резец проходной отогнутый 32x20x170 T5K10 (Храпуновский завод)

Артикул: H04-3220170-02



Ваша цена:

634 р.

 **В наличии**

Характеристики:

Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
Бренд	ХРАПУНОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

Описание

Резец проходной отогнутый 32x20x170 мм из твердого сплава T5K10 производства Храпуновского инструментального завода (ХИЗ) — это мощный токарный инструмент, предназначенный для универсальной черновой и получистовой обработки стальных деталей.

Основные характеристики и описание:

Тип резца: Проходной отогнутый (правый или левый, обычно правый по умолчанию).

Производитель: Храпуновский инструментальный завод (ХИЗ).

Стандарт: Изготовлен в соответствии с ГОСТ 18880-73 (или более поздним ГОСТ 18880-82), обозначение 2102-0013 (для правого исполнения).

Размеры державки:

Высота H: 32 мм

Ширина B: 20 мм

Длина L: 170 мм

Марка твердого сплава: T5K10 (титано-вольфрамовый сплав).

Свойства сплава T5K10:

Сплав T5K10 относится к группе титано-вольфрамовых сплавов (группа P по ISO) и имеет следующий примерный состав:

5% TiC (карбид титана)

10% Co (кобальт, связующее вещество)

Остальное WC (карбид вольфрама)

Особенности сплава:

Универсальность: Является одним из самых распространенных сплавов для обработки сталей, сочетая хорошую износостойкость и достаточную прочность.

Стойкость: Обладает высокой стойкостью к пластической деформации, хорошей красностойкостью и способностью выдерживать умеренные

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



 [gensnabpro](https://gensnab.pro)
 gensnab.pro

ударные нагрузки.

Обрабатываемые материалы: Рекомендуется для черновой и получистовой обработки:

Углеродистых и легированных сталей

Конструкционных сталей

Сталей с прерывистой поверхностью (при черновой обработке).

Применение:

Операции: Предназначен для универсальных токарных операций: обтачивания наружных цилиндрических поверхностей вдоль оси детали и подрезки торцов. Отогнутая форма державки обеспечивает удобный подвод инструмента и эффективный отвод стружки.

Оборудование: Используется на мощных промышленных токарных станках. Большая высота державки (32 мм) обеспечивает высокую жесткость инструмента, что позволяет применять большие подачи и глубины резания (тяжелые режимы).

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

