Полуавтомат сварочный КЕДР AlphaMIG-350S EVOLUTION (источник сварочный)

Артикул: 8029861



Ваша цена:

138 968 р.

Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	КЕДР
ДВес нетто, кг	52.8
Бренд	КЕДР
ПН/ПВ, в %	100
Напряжение питания, В	380В
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG max, А	350

Описание

Промышленный сварочный полуавтомат AlphaMIG-350S Evolution предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Аппарат отлично подходит для использования на производственных предприятиях, строительных площадках, в автомастерских и на станциях техобслуживания сельскохозяйственной техники. Сварочный ток до 350А и надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. КЕДР AlphaMIG-350S Evolution оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Обратите внимание, что свидетельство НАКС не входит в комплект и является опцией для данного оборудования.

Источник сварочный КЕДР AlphaMIG-350S EVOLUTION (30-350А, 400В)Россия — родина бренда.

Особенности:
Высокая мощность и сварочный ток до 350 А - позволяет использовать проволоку от 0,8 мм до 1,2 мм и покрытые электроды любых димаетров.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

Модульная конструкция - значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя проводить сварку и настройку параметров на расстоянии от источника тока.

Синергетическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программму и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.

4-х роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Возможность воздушно-дуговой строжки высокая мощность и наличие режима MMA позволяют использовать источник для высокопроизводительной строжки.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Возможность комплектации как традиционной панелью управления, так и LCD экраном расширяет диапозон применения и повышает удобство настройки и использования.

Встроенная розетка на 36В для редуктора с подогревателем..

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro