

# Полуавтомат сварочный Aurora Динамика 205 СИНЕРГЕТИК (импульс AL)

Артикул: 37559



Ваша цена:

**29 640 р.**

 Нет в наличии

## Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	10
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	25
Напряжение питания, В	220В
Класс защиты	IP21 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	0,8
Сварочный ток MIG/MAG max, А	200

## Комплектация:

- 1x Штуцер для подключения защитного газа - 8мм
- 1x Горелка для полуавтоматической сварки MIG 15 - 3м
- 1x Обратный 25мм<sup>2</sup> кабель с зажимом массы - 2.5м
- 1x Кабель 25мм<sup>2</sup> с держателем электрода - 2.5м
- 1x Ролик подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.6-0.8 мм

## Описание

Динамика 205 – цифровой инверторный полуавтомат АВРОРА с возможностью сварки в четырёх режимах: MIG, ПУЛЬС, MMA, LIFT TIG DC.

С помощью аппарата сварщик сможет работать с алюминием на гораздо более «продвинутом» уровне в сравнении с беспульсовыми источниками. Инженеры Аврора постарались оснастить новую линейку в соответствии с многолетним опытом продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и многократные проверки сварочных свойств. АВРОРА Динамика 205 соответствует всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. Аппарат демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек. Инженерам удалось добиться стабильной работы инвертора не только при сварке чёрной стали, но и алюминия. Полуавтоматы Динамика могут использоваться как для работы с кузовным металлом, так и с внушительными толщинами.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>



 gensnabpro  
 gensnab.pro

**GENSNAB** | торгово-сервисная компания

Отдельно отметим отличие аппаратов АВРОРА от большинства конкурентов – это регулировка индуктивности, которая позволяет задать комфортную динамику дуги. Эта регулировка особенно пригодится в процессе работы с тонким материалом, для сварки в вертикальном положении и в других сложных сварочных задачах.

Аппарат оснащён функцией MMA: Antistick - препятствует прокаливанию электрода при его залипании. Заданные на производстве Hot Start и Arc Force помогают при поджиге дуги и стабилизируют работу источника на малых токах.

Честные характеристики аппаратов помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:

Микропроцессорное управление

Синергетический/ручной режимы настройки инвертора

Специальный импульсный режим с капельным переносом для сварки алюминия

Дополнительные настройки MIG режима: Пред-газ (0-2сек), Пост-газ (0-10сек), Режим сварки точками (0.1-20сек)

Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика

Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT

2х и 4х-тактный режимы работы MIG-горелки

Надежные быстросъемные соединения сварочных кабелей 25мм<sup>2</sup>

Универсальная опорная ось для работы с катушками D100 до 1кг и D200 до 5кг

Смена полярности для работы с порошковой проволокой без защитного газа

Широкий диапазон питающего напряжения от 170В до 250В в сети

Индикация сети и перегрева

Применение:

авторемонт

производство

строительство

монтаж металлоконструкций

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в

(3852) 22-60-20

Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>

Сервис: <https://gensnab.services>

