Полуавтомат сварочный Aurora Динамика 205 СИНЕРГЕТИК (импульс AL)

Артикул: 37559



Ваша цена:

33 630 р.

Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	10
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	25
Напряжение питания, В	220В
Класс защиты	IP21 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	0,8
Сварочный ток MIG/MAG max, А	200

Комплектация:

1х Штуцер для подключения защитного газа - 8мм
1х Горелка для полуавтоматической сварки MIG 15 - 3м
1х Обратный 25мм2 кабель с зажимом массы - 2.5м
1х Кабель 25мм2 с держателем электрода - 2.5м
1х Ролик подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.6-0.8 мм

Описание

Динамика 205 – цифровой инверторный полуавтомат АВРОРА с возможностью сварки в четырёх режимах: MIG, ПУЛЬС, MMA, LIFT TIG DC.

С помощью аппарата сварщик сможет работать с алюминием на гораздо более «продвинутом» уровне в сравнении с беспульсовыми источниками. Инженеры Аврора постарались оснастить новую линейку в соответствии с многолетним опытом продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и многократные проверки сварочных свойств. АВРОРА Динамика 205 соответствует всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. Аппарат демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек. Инженерам удалось добиться стабильной работы инвертора не только при сварке чёрной стали, но и алюминия.Полуавтоматы Динамика могут использоваться как для работы с кузовным металлом, так и с внушительными толщинами.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

Отдельно отметим отличие аппаратов АВРОРА от большинства конкурентов – это регулировка индуктивности, которая позволяет задать комфортную динамику дуги. Эта регулировка особенно пригодится в процессе работы с тонким материалом, для сварки в вертикальном положении и в других сложных сварочных задачах.

Аппарат оснащён функцией MMA: Antistick - препятствует прокаливанию электрода при его залипании. Заданные на производстве Hot Start и Arc Force помогают при поджиге дуги и стабилизируют работу источника на малых токах.

Честные характеристики аппаратов помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:
Микропроцессорное управление
Синергетический/ручной режимы настройки инвертора
Специальный импульсный режим с капельным переносом для сварки алюминия
Дополнительные настройки MIG режима: Пред-газ (0-2сек), Пост-газ (0-10сек), Режим сварки точками (0.1-20сек)
Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT
2х и 4х-тактный режимы работы MIG-горелки
Надежные быстросъемные соединения сварочных кабелей 25мм2
Универсальная опорная ось для работы с катушками D100 до 1кг и D200 до 5кг
Смена полярности для работы с порошковой проволокой без защитного газа
Широкий диапазон питающего напряжения от 170В до 250В в сети
Индикация сети и перегрева

Применение:
авторемонт
производство
строительство
монтаж металлоконструкций

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro