GENSNAB
iron tool

Полуавтомат сварочный AuroraPRO SPEEDWAY 165

Артикул: 38777



Ваша цена:

28 310 р.

Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ΔВес нетто, кг	8
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	20
Напряжение питания, В	220В
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,0
Сварочный ток MIG/MAG max, А	160

Комплектация:

1x Горелка MIG 15, 3 метра
2x Кабель 16mm2, 3 метра
1x Зажим на массу 300А
1x Держатель электродов 200А
1x Ролик с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.8-1.0мм

Описание

SPEEDWAY 165 SYNERGIC – однофазный полуавтомат из линейки профессиональных инверторов AuroraPRO. Универсальный аппарат для работы с чёрной сталью MIG/MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, а также для аргонно-дуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление параметрами сварки с помощью всего одной рукоятки с возможностью моментальной коррекции напряжения дуги и индуктивности. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делает полуавтомат SPEEDWAY незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. К аппарату возможно подключение Spool GUN-горелок с помощью специального разъёма.
Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором собственной разработки инженеров RILAND. Процессор RICHIP с тактовой частотой 72кГц позволяет повысить качество выходного тока инвертора и ускорить его обратные связи.
Главная особенность полуавтоматов серии SYNERGIC заключается в специальном режиме ROOT, который обеспечивает снижение числа и энергии сварочных брызг в сравнении с обычными полуавтоматами. Данный режим включается автоматически при выборе в качестве защитной атмосферы чистой углекислоты. ROOT позволяет добиться отличного внешнего вида шва и глубокого проплавления, а также избежать затрат на последующую обработку околошовных зон. Процесс снижает число брызг на 30-50 %. Особый характер переноса электродного металла, получаемый благодаря сложной форме импульса переноса, позволяет сварщику, даже с небольшим опытом, формировать гладкие, прочные и абсолютно ровные швы без «чешуи».
Технология ROOT Low Spatters:

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

50% меньше брызг
высокая стабильность в любом положении
экономия на материалах и пост-обработе
отличный провар корня шва
Особенности:

режим ROOT для корневых проходов с низким разбрызгиванием
ручка коррекции напряжения/индуктивности дуги
максимально универсальное использование: MMA, MIG-MAG, TIG DC
2/4-тактный режим работы MIG горелки
полностью синергетическое управление "одной ручкой"
запуск охлаждения по нагреву силовой части
легкая смена полярности
стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети до 160В
высокая стабильность горения дуги
крупный и яркий цифровой дисплей для настройки и отображения параметров сварки
силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения
время Post Gas для защиты свежесваренного шва от окисления 4 сек.
автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
возможность подключения горелок Spool GUN
отключаемая функция VRD для сварки MMA
Применение:

авторемонт
производство
строительство
монтаж металлоконструкций

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro