Полуавтомат сварочный КЕДР MultiMIG-2500DP NEO LCD

Артикул: 8028579



Ваша цена:

204 900 р.

Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	КЕДР
ΔВес нетто, кг	32.5
Бренд	КЕДР
ПН/ПВ, в %	100
Класс защиты	IP23
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG max, А	250

Комплектация:

1x Сварочный полуавтомат
1x Сетевой кабель 3x4,0мм2, длина 3м
1x Кабель с зажимом на изделие, длина 3м
1x Газовый шланг, 3м
1x Ролики для сплошной проволоки 0,8-1,0 (установлены)
1x Ролики для сплошной проволоки 1,0-1,2 (в упаковке)
1x Рым-болт
1x Переходник под катушку проволоки D200 (5кг)
1x Соединительная планка для установки на БЖО
1x Руководство по эксплуатации

Описание

олуавтомат КЕДР MultiMIG-2500DP NEO LCD использует новейшую технологию широтно-импульсной модуляции (ШИМ) и высокоэффективные силовые модули биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT). Полуавтомат КЕДР MultiMIG-2500DP NEO LCD характеризуются высокой мобильностью, малыми размерами, небольшим весом, низким потреблением энергии, удобством использования и широким функционалом благодаря высокотехнологичному LCD дисплею. Полуавтомат КЕДР MultiMIG-2500DP NEO LCD оснащен активной системой коррекции выходной мощности в зависимости от изменений входящего тока и напряжения питающей сети PFC (Power Factor Correction). Данная система служит для снижения потребляемой реактивной мощности и позволяет стабильно работать сварочному аппарату при больших

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

перепадах сетевого напряжения, при питании от генератора и при работе от удлинителей. Полуавтомат КЕДР MultiMIG-2500DP NEO LCD является высокотехнологичным многофункциональным промышленным источником питания для MIG/MAG, MMA и TIG сварки. Механизированный процесс MIG/MIG сварки обеспечен широким списком синергетических программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла, а также импульсные режимы сварки с использованием одинарного импульса или технологии двойного импульса. Применение высокоскоростного цифрового управления сварочным процессом позволяет обеспечить высококачественные сварные швы с отличным геометрическим формированием и внешним видом, Полуавтомат КЕДР MultiMIG-2500DP NEO LCD минимизировать разбрызгивание электродного металла и тепловложение в свариваемую конструкцию. Простое и интуитивно понятное управление сварочными параметрами с LCD панели управления позволяет легко настраивать и контролировать режимы сварки. Наличие синергетического программного управления минимизирует время оптимального подбора параметров сварки в зависимости от задачи. Режим TIG сварки с поджигом дуги касанием и подъемом вольфрамового электрода (LiftTIG) имеет превосходный старт сварочной дуги, стабильность и мягкость горения дуги для выполнения высококачественных сварных швов. Режим MMA сварки обеспечивает высокий контроль процесса сварки при использовании штучных электродов с различным типом покрытия, а дополнительные функции Горячего старта и Форсажа дуги повышают удобство работы и качество сварных соединений. Полуавтомат КЕДР MultiMIG-2500DP NEO LCD имеет встроенные функции автоматической защиты от перенапряжения, перегрузки по току и перегрева. Если возникает какая-либо из вышеперечисленных проблем, то система самодиагностики источника выдаст соответствующую ошибку на LCD панели и выходной ток отключится автоматически. Перечисленные меры обеспечивают высокую степень защиты аппарата, продлевают срок его службы, а также повышают удобство диагностики и обслуживания оборудования..

Особенности:

Цифровая система управления в режиме реального времени отображает параметры сварки

Компактный корпус с интегрированным 4-х роликовым механизмом подачи проволоки, разработанным для профессионального применения

Возможность использования катушек с проволокой типоразмеров D200 (5кг) и D300 (до 18кг)

LCD дисплей для удобства управления всеми функциями сварочного источника и отображения всей необходимой сварщику информации

Высокопроизводительный многофункциональный сварочный полуавтомат: режимы сварки MMA (в том числе с пониженным напряжением холостого хода MMA VRD), TIG, MIG/MAG с ручной регулировкой параметров Полуавтомат КЕДР MultiMIG-2500DP NEO LCD MIG/MAG с синергетическими программы для различных материалов и толщин (импульс и двойной импульс);

Цифровая регулировка индуктивности сварочного контура, стабильная сварочная дуга

Наличие ячеек памяти (100 ячеек)

Возможность быстрого переключения ячеек памяти путем двойного нажатия на триггер сварочной горелки без необходимости использования сварочных горелок с цифровым блоком управления;

Технология IGBT, низкое энергопотребление;

Высокий класс защиты IP23

Высокая продолжительность включения. ПВ 100% при 250А

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера