GENSNAB
iron tool

Полуавтомат сварочный КЕДР MultiMIG-3000DP NEO LCD

Артикул: 8028581



Ваша цена:

275 900 р.

Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	КЕДР
ΔВес нетто, кг	32.5
Бренд	КЕДР
ПН/ПВ, в %	100
Класс защиты	IP23
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG max, А	300

Комплектация:

1х Сварочный полуавтомат
1х Сетевой кабель 4х4,0мм2, длина 4м, без вилки
1х Кабель с зажимом на изделие, длина 3м
1х Газовый шланг, 3м
1ъ Ролики для сплошной проволоки 0,8-1,0 (установлены)
1х Ролики для сплошной проволоки 1,0-1,2 (в упаковке)
1х Рым-болт
1х Переходник под катушку проволоки D200 (5кг)
1х Соединительная планка для установки на БЖО
1х Руководство по эксплуатации

Описание

Полуавтомат КЕДР MultiMIG-3000DP NEO LCD использует новейшую технологию широтно-импульсной модуляции (ШИМ) и высокоэффективные силовые модули биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT). Полуавтомат КЕДР MultiMIG-3000DP NEO LCD характеризуются высокой мобильностью, малыми размерами, небольшим весом, низким потреблением энергии, удобством использования и широким функционалом благодаря высокотехнологичному LCD дисплею. Полуавтомат КЕДР MultiMIG-3000DP NEO LCD является высокотехнологичным многофункциональным промышленным источником питания для MIG/MAG, MMA и TIG сварки. Механизированный процесс MIG/MIG сварки

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

обеспечен широким списком синергетических программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла, а также импульсные режимы сварки с использованием одинарного импульса или технологии двойного импульса. Применение высокоскоростного цифрового управления сварочным процессом позволяет обеспечить высококачественные сварные швы с отличным геометрическим формированием и внешним видом, Полуавтомат КЕДР MultiMIG-3000DP NEO LCD минимизировать разбрызгивание электродного металла и тепловложение в свариваемую конструкцию. Простое и интуитивно понятное управление сварочными параметрами с LCD панели управления позволяет легко настраивать и контролировать режимы сварки. Наличие синергетического программного управления минимизирует время оптимального подбора параметров сварки в зависимости от задачи. Режим TIG сварки с поджигом дуги касанием и подъемом вольфрамового электрода (LiftTIG) имеет превосходный старт сварочной дуги, стабильность и мягкость горения дуги для выполнения высококачественных сварных швов. Режим MMA сварки обеспечивает высокий контроль процесса сварки при использовании штучных электродов с различным типом покрытия, а дополнительные функции Горячего старта и Форсажа дуги повышают удобство работы и качество сварных соединений. Полуавтомат КЕДР MultiMIG-3000DP NEO LCD имеет встроенные функции автоматической защиты от перенапряжения, перегрузки по току и перегрева. Если возникает какая-либо из вышеперечисленных проблем, то система самодиагностики источника выдаст соответствующую ошибку на LCD панели и выходной ток отключится автоматически. Перечисленные меры обеспечивают высокую степень защиты аппарата, продлевают срок его службы, а также повышают удобство диагностики и обслуживания.. Особенности:
Цифровая система управления в режиме реального времени отображает параметры сварки
Компактный корпус с интегрированным 4-х роликовым механизмом подачи проволоки, разработанным для профессионального применения
Возможность использования катушек с проволокой типоразмеров D200 (5кг) и D300 (до 18кг)
LCD дисплей для удобства управления всеми функциями сварочного источника и отображения всей необходимой сварщику информации
Высокопроизводительный многофункциональный сварочный полуавтомат: режимы сварки MMA (в том числе с пониженным напряжением холостого хода MMA VRD), TIG, MIG/MAG с ручной регулировкой параметров Полуавтомат КЕДР MultiMIG-3000DP NEO LCD MIG/MAG с синергетическими программы для различных материалов и толщин (импульс и двойной импульс);
Цифровая регулировка индуктивности сварочного контура, стабильная сварочная дуга
Наличие ячеек памяти (100 ячеек)
Возможность быстрого переключения ячеек памяти путем двойного нажатия на триггер сварочной горелки без необходимости использования сварочных горелок с цифровым блоком управления;
Технология IGBT, низкое энергопотребление;
Высокий класс защиты IP23
Высокая продолжительность включения. ПВ 100% при 300А

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro