Станок лазерной резки 2,0кВт REALREZ OFL

Артикул: REALREZ-OFL-2000



Ваша цена:

р.

Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	REALREZ
ΔВес нетто, кг	2000
Бренд	REALREZ
Размер стола, мм	3000x1468
Напряжение питания, В	380В
ЧПУ	2DCut Ahead 2.0
Лазерный источник	Raycus
Сфера применение	Резка листового металла
Скорость передвижения, м/мин	100

Описание

Оптоволоконный лазерный станок для резки металла REALREZ MY OFL 2000 представляет собой уникальное оборудование для обработки листового металла различной толщины. Установка оснащена компонентами от ведущих мировых брендов, обеспечивая высокую скорость и точность при резке металлов.

Максимальная толщина обрабатываемого материала углеродистой стали до 19мм, 16мм рекомендовано для серийного производства, нержавеющей стали до 8мм, 6мм для серийного производства.

Максимальное давление газа, (бар) 25
Максимальный размер листа составляет 1468 мм x 3000 мм
Поставляется с источником Raycus.
Оптоволоконный станок 2000 Вт обладает пользовательским программным обеспечением для полного управления лазером. Все электрические компоненты поставляются напрямую от производителя, гарантируя надежность и предотвращая приобретение некачественного оборудования.
Система управления волоконной лазерной резкой серии - Cloudray Raytools XC3000Series
Программное обеспечение - «2DCut Ahead 2.0»
Станок ЧПУ REALREZ MY OFL 2000 предлагает следующие функции:
Возможность приостановки работы
Обратный ход по контуру

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

Быстрое переключение к любой врезке
Оперативное изменение точки врезки
Возможность начать резку из любой точки контура
Контроль используемой детали по сравнению с исходным чертежом
Автоматическая загрузка необходимых планов и чертежей
Преимущества станка для резки металла с ЧПУ REALREZ MY OFL 2000:
Специально разработанная форма станка обеспечивает устойчивость.
Максимальная производительность лазера и стабильная операционная система
Идеальный режущий эффект
Автоматическая регулировка высоты для обеспечения оптимального расстояния
Возможность качественной резки любых металлов
Прочная сварная станина, рассчитанная на высокую интенсивность работы
Комплектация оптоволоконного лазерного станка для резки металла REALREZ OFL 2000:
Лазерный источник: Raycus
Мощность: 2000W
Система: ХЗС
Режущая головка: Raytools BM110 (автоматическая фокусировка)
Система передачи: Тайвань YYC (реечный механизм)
Направляющий рельс: Тайвань HIWIN
Редуктор скорости: Франция Motoreducer
Серводвигатель: Innovance
Пневматические компоненты: SMC
Электрические детали: Chint
Водяной чиллер: S&A
Промышленный компьютер: Advantech
Инструкция по эксплуатации на русском языке.
Дополнительно вам потребуется:

Стабилизатор напряжения 40 кВА (Подходит для станка лазерной резки мощностью 2,0 кВт)

Воздушный компрессор 1,6 Мпа
Расход сжатого зависит от выходной мощности волоконного лазера, вида материала и толщина заготовки

Потребляемая мощность станка для лазерной резки мощностью 2,0 кВт составляет - 17,18 кВт.
Потребление чиллера: кВт 5,8 - кВт
Возможности:
Режимы прожига, гравировки и резки настраиваются оператором по отдельности до начала резки. Оператору не придется останавливать процесс обработки материала, чтобы перенастроить станок и ввести новые установки, т. к. переключение между режимами происходит автоматически, что увеличивает производительность раскройного комплекса.
Для получения качественных острых и прямых углов мощность лазерного излучения автоматически регулируется в зависимости от скорости передвижения оптической головки. При нулевой скорости движения оптической головки (в момент остановки на углу) выходная мощность излучения равняется минимальной мощности, заданной в настройках, что предотвращает выгорание углов.
Для указанных в библиотеке материалов ПО Rayotools ХЗС производит автоматический расчет времени обработки деталей, полезного использования материала, количества деталей; стоимости одного часа резки, одного метра реза, одной пробивки. Полученные данные существенно упрощают расчет стоимости отдельных деталей и сборок, например, при резке сторонних заказов и расчете себестоимости продукции и отходов.
Функция перемещения прыжками в процессе резки, функция обратной резки, позволяющая вернуться к не прорезанному участку в случае нарушения условий процесса, линейная /круговая интерполяция и функция компенсации ширины реза, функция автоматического или ручного комбинирования.
Во встроенной библиотеке материалов хранятся рекомендуемые настройки станка под определенный материал. Есть функция создания новых материалов. При выборе материала из библиотеки происходит автоматическая загрузка параметров в модули станка. Таким образом, вы избавляетесь от необходимости рутинного ввода различных значений и экономите своё время, повышая производительность.
Эта функция позволяет автоматически определять позиционные выступы и угол поворота заготовки на столе станка и скорректировать

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

программу резки, если это потребуется. Если материал расположен на паллете не ровно, то кромки материала будут определены с помощью детектора и материал будет программно повёрнут в необходимые координаты.
Режущая головка сохраняет постоянное расстояние с заготовкой в процессе работы, это снижает риск столкновений. Станок перестанет резать при малейшем столкновении с препятствием. Это снижает уровень аварийности и улучшает производительность резания.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro