

# Полуавтомат сварочный 300А, ПВ 60% MGT ALPHA DM3000

Артикул: ALPHA DM3000



Ваша цена:

**119 990 р.**

 Нет в наличии

## Характеристики:

Бренд	MGT
ДВес нетто, кг	25.4
Бренд	MGT
ПН/ПВ, в %	60
Мощность потребляемая, кВт	9.2
Напряжение питания, В	380В
Класс защиты	IP23 S
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2

## Описание

Полуавтоматы Alpha DM 3000 - интеллектуальные компактные и легкие сварочные аппараты. Больше функций и лучшие характеристики, чем у традиционных широко используемых сварочных аппаратов для сварки тонких листов.

При производстве промышленных полуавтоматов MGT Alpha использована инновационная аппаратная платформа:

- Ведущая в отрасли трехступенчатая архитектура основного силового блока, выходная частота до 180 кГц и плавное повышение энергии. Удельная мощность источника питания повышается, а общая теплотворность, объем излучаемого компонента и общая масса снижаются.
- Ведущее решение для преобразования мощности обеспечивает до 90% эффективности. Энергоэффективность на 20% выше, чем у традиционного аппарата, и на 8% выше, чем у обычного сварочного инвертора.
- Уникальная двухтактная программа управления приводом подачи: управление током с внутренним контуром для более мощной подачи проволоки и контроля скорости подачи в контуре для более стабильной подачи проволоки.
- Энкодерный регулятор скорости подачи проволоки обеспечивает более высокую точность скорости подачи проволоки.
- Многоуровневая конструкция корпуса обеспечивает полную изоляцию силового блока и управляющей электроники. Уровень защиты достигает IP23S (лидер в отрасли).
- Интенсивный встроенный воздухопровод по всему корпусу с вентилятором постоянного тока с плавной регулировкой скорости значительно

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>



повышает эффективность охлаждения и срок службы вентилятора.

Для управления работой полуавтоматов применяется новое решение:

- Мощность контура двойного управления, сверхвысокая частота управления и полная настройка программного обеспечения позволяют точно контролировать переходное состояние каждой капли и легко реагировать на каждый процесс сварки.
- Градиент тока до 1500 Ампер/миллисекунда и плавление проволоки сконцентрированы в зоне высокого тока, эффективно обеспечивают стабильную дугу, хорошую помехоустойчивость и быстродействующую дугу в аномальных условиях.
- Широкодиапазонное согласование напряжения может идеально адаптироваться к различным типам проволоки.
- Доступны как «стандартный режим» (по умолчанию), так и «быстрый режим». В аппарате могут быть использованы два совершенно разных сварочных процесса.

---

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)  
 [gensnab.pro](#)

