GENSNAB
iron tool

Аппарат плазменной резки АВРОРА Джет 50 PFC

Артикул: 41688



Ваша цена:

46 360 р.

В наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ΔВес нетто, кг	9.5
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	30
Мощность потребляемая, кВт	6.44
Напряжение питания, В	220В
Класс защиты	IP21 S
Расход воздуха, л/мин	130
Глубина реза, мм	20
Способ возбуждения дуги	Пневматический

Описание

АВРОРА Джет 50 PFC – однофазный аппарат плазменной резки профессионального класса с пневматическим поджигом дежурной дуги, блоком корректора мощности (PFC) и возможностью штатного подключения к станкам ЧПУ.

Источник подойдёт для реза любого токопроводящего материала от стали и алюминия, до меди и её сплавов, титана и прочих металлов. Максимальная подтверждённая испытаниями толщина реза стали составляет 25мм.

Блок активного PFC на источнике снижает значение потребляемого тока до 30% и стабилизирует входное напряжение, что позволяет производить резку даже в условиях глубоких просадок питающей сети до 90В. Изначально, блоки PFC были разработаны для повышения энергоэффективности сварочного оборудования и снижения помех, которые источники ретранслируют в общую сеть питания. По задумке инженеров, корректор коэффициента мощности должен сглаживать и выравнивать углы фазы напряжения и тока. Сопутствующим эффектом установки данного блока в аппараты, стала возможность работы с низкими значениями напряжения питания, высокая стабильность плазменной струи и минимальная помехоэмиссия в общую сеть питания. Аппараты с блоком PFC лучше переносят работу с удлинителями и меньше нагружают генераторы, при подключении к автономному источнику энергии.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

Дежурная дуга аппарата, с пневматическим поджигом, обеспечивает успешный старт процесса на любой поверхности и в любом пространственном положении, не только с края изделия, но и на «прожиг». Мгновенный переход от дежурной дуги к рабочей.

Аппарат использует низкочастотный метод инициирования дуги. Блок HF поджига на источнике отсутствует. Благодаря этой особенности старты становятся плавными и безопасными как для оператора, так и для сложной электроники, которая может работать в непосредственной близости от Джет 50 PFC.

Источник оснащён EMS-фильтром, для снижения помехоэмиссии в сеть питания.

Аппарат одинаково успешно справляется с резкой как чистого, так и окрашенного или ржавого металла. Возможна работа с любой фактурой материала: сплошной или перфорированный лист, сетка, кругляк и пр.

CNC порт поддерживает подключение аппарата к станку ЧПУ в случае необходимости. Такие разъёмы не часто встречаются на однофазной технике.

Яркий и крупный экран отображения рабочих параметров позволяет наглядно настроить и регулировать ток реза, а также контролировать значение давления плазмообразующего газа непосредственно с аппарата.

Запас емкости конденсаторов, мощные спаренные вентиляторы охлаждения, две группы силовых транзисторов, фильтр электромагнитной совместимости — всё это подтверждает профессиональный класс АВРОРА Джет 50 PFC.

Особенности
пневматический поджиг дуги
дежурная дуга
блок PFC
возможность штатного подключения к станкам ЧПУ
многоплатная архитектура инверторного блока на базе IGBT транзисторов
2/4 - тактный режим работы плазмотрона
большой контрастный экран отображения рабочих параметров
настройка времени пред и пост-газа
качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы
отсутствие деформации и коробления металла

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro