

## Полуавтомат сварочный REDBO PRO MIG-315Y

Артикул: 7464



Ваша цена:

**134 030 р.**

 В наличии

### Характеристики:

Бренд	Redbo
ДВес нетто, кг	59
Бренд	Redbo
ПН/ПВ, в %	60
Напряжение питания, В	380В
Класс защиты	IP21 S
Диаметр сварочной проволоки тах, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG тах, А	300

### Комплектация:

1x Сварочный аппарат
1x Сварочная горелка в сборе
1x Кабель-масса 3 м с зажимом и силовым разъемом СКР в сборе
1x Сварочные клещи
1x Редуктор с подогревом
1x Щетка по металлу
1x Комплект колес
1x Руководство по эксплуатации

### Описание

REDBO PRO MIG - это профессиональные сварочные многофункциональные полуавтоматы, предназначенные для применения в производстве и промышленности. Данное оборудование отвечает всем современным стандартам качества, разработано с применением современных технологий, имеет эргономичный дизайн и надежную конструкцию.

Особенности серии аппаратов REDBO PRO:

Передовая технология инвертора на составных силовых транзисторах IGBT.

Большое снижение электромагнитных потерь, увеличивает эффективность сварки. Реальный эффект экономии энергии.

Рабочая частота инвертора находится за пределами звукового диапазона, которая практически исключает наличие неприятного шума.

HOT START (Горячий старт в режиме MMA) - отвечает за надежное зажигание дуги и достаточный прогрев на еще холодном основном материале в начале сварки. Для этого в момент касания электрода с изделием происходит кратковременное повышение значения сварочного тока.

VRD (Устройство снижения напряжения в режиме MMA). Суть работы данного устройства состоит в понижении напряжения холостого хода источника до безопасных для человека 4-12 вольт, т.е. снижается напряжение, когда аппарат включен, но сварка не производится. Как только

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>



начинается процесс сварки, устройство VRD восстанавливает рабочие параметры напряжения.

ANTI STICK (Анти залипание в режиме MMA) - препятствует прокаливанию электрода, когда поджиг дуги заканчивается неудачей, и электрод «прилипает» к изделию. Разогрев электрода, вызванный сопротивлением, может повредить покрытие электрода вплоть до его отслаивания. Чтобы этого не произошло, если после короткого замыкания зажигания нарастания напряжения не происходит, ток немедленно снижается до нескольких ампер. После этого электрод можно легко отделить от изделия, и инвертор возобновляет установленные параметры сварки.

ARC FORCE (Форсаж дуги в режиме MMA) - когда напряжение электрической дуги из-за большой капли, образовавшейся на электроде, становится ниже определенного минимального значения, сила тока автоматически повышается. Это помогает капле оторваться от стержня электрода, тем самым позволяя электрической дуге освободиться и не погаснуть. Благодаря функции ARC FORCE процесс переноса капель через дуговой промежуток становится четким и равномерным.

LIFT TIG (LIFT ARC) - улучшенный контактный поджиг дуги без высокочастотного зажигания дуги.

Возможность сварки электродами с целлюлозным покрытием в режиме MMA- сварки.

Стабилизация напряжения сварочной дуги.

DOWN SLOPE - контроль времени спада тока дуги.

Технология автоматической компенсации тепловой энергии электрической дуги – эта функция поддерживает оптимальные условия дуги во время сварки даже при использовании длинных кабелей.

2T / 4T - режимы работы горелки в режиме MIG.

SMART SET SYNERGIC FOR 0.8/1.0 MILD STEEL - умная синергетическая программная установка для сварки тонкой мягкой стали.

MOTOR SOFT START – замедленная скорость подачи проволоки перед стартом. Функция обеспечивает управление скоростью подачи проволоки перед сваркой, улучшает зажигание сварочной дуги, уменьшает разбрызгивание. Она облегчает зажигание и особенно полезна для сварки нержавеющей стали и алюминия, а также для сварки точками.

Цифровой контроллер улучшает точность сварки, более удобен в эксплуатации.

Внутренний механизм для подачи проволоки с диаметром катушки до 320 мм.

Отличные изоляционные характеристики.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>

