

Инвертор сварочный AuroraPRO STICKMATE 165

Артикул: 26648



Ваша цена:

16 368 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	4.3
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	25
Мощность потребляемая, кВт	5.4
Напряжение питания, В	220В
Сварочный ток MMA max, А	160
Класс защиты	IP21 S

Комплектация:

1x инвертор сварочный
2x кабель 16mm ² , 3м
1x зажим на массу 300А
1x держатель электродов 200А

Описание

Новое поколение отлично зарекомендовавших себя профессиональных аппаратов STICKMATE.

Сварочные инверторы серии предназначены для ручной дуговой сварки плавящимся электродом (ММА) с возможностью аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом (Lift TIG). Благодаря расширенным функциональным возможностям аппараты прекрасно подойдут для профессионального применения в различных областях производства. Система управления, выполненная на базе нового микроконтроллера, позволила существенно расширить спектр специальных настроек аппаратов. Обновлённые STICKMATE стали незаменимы при работе со сложными сварными конструкциями в различных пространственных положениях сварочного шва. Особенно интересны аппараты для применения с различными типами сварочных электродов (рутиловыми, основными, целлюлозными и т. д.) так как специальная настройка позволяет менять наклон вольтамперной характеристики аппарата в зависимости от типа применяемых электродов.

Особенности:

Универсальный источник для ручной дуговой сварки ММА и аргонодуговой сварки с контактным поджигом Lift TIG.

Регулировка ForceArc (форсаж дуги) – функция, предотвращающая залипание электрода в процессе сварки. Изменяемое значение тока форсажа дуги позволяет: адаптировать аппарат для сварки горизонтальных, вертикальных и потолочных сварочных швов; изменять глубину сварочной ванны и геометрию сварочного шва; применять аппараты для сварки корневых швов и тонколистового металла.

Регулировка тока HotStart и времени HotStart (горячий старт) – функция, предотвращающая залипание электрода в начале сварки. Изменяемое значение тока горячего старта позволяет: добиться гарантированного старта сварочного процесса, сваривать металл с плохо подготовленной поверхностью, использовать не прокаленные электроды, сваривать тонколистовой металл без угрозы прожога заготовки, добиться высокого

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



качества начала сварочного шва при сварке массивных заготовок или металлов с высокой теплопроводностью, добиться стабильности геометрических параметров сварочного шва в начале процесса сварки.

Выбор типа электрода - функция изменяющая угол наклона вольтамперной характеристики аппарата в зависимости от выбранного типа сварочного электрода. Позволяет автоматизировать подбор сварочных параметров и максимально упростить настройку аппарата при выборе тугоплавких электродов (основных и целлюлозных).

Функция VRD снижает значение напряжения холостого хода до безопасного уровня при работе сварщика в стеснённых условиях или в помещениях с повышенной влажностью.

Применение

сварка сталей и сплавов.

различные типы электродов;

сельское хозяйство;

строительство;

монтаж металлоконструкций.

Комплектация

кабель 16mm², 3м — 2 шт.,

зажим на массу 300А - 1 шт.,

держатель электродов 300А - 1 шт.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

