

Полуавтомат сварочный AuroraPRO ULTIMATE 350 INDUSTRIAL

Артикул: 10044



Ваша цена:

166 100 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	36
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	100
Мощность потребляемая, кВт	12.8
Напряжение питания, В	380В
Сварочный ток MMA max, А	350
Класс защиты	IP21
Прижимная сила магнита, Н	3
Диаметр прутка мягкая сталь, мм	15
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG max, А	350
Высота подъема, м	1502

Комплектация:

1x сварочный аппарат
1x горелка MIG-36, 3 метра
1x кабель 35mm², 4 метра
1x зажим на массу 500А
1x комплект роликов с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.8-1.0; 1.0-1.2мм

Описание

Серия ULTIMATE - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма - 15 метров, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Данный аппарат относится к классу индустриальной техники, предназначенной для тяжелого промышленного использования. 60% режим работы на максимальных токах гарантирует стабильную работу сварочного поста при любой загрузенности производства.

Основные настройки на источнике:

- регулировка сварочного напряжения заварки кратера
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме MMA
- выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- включение/выключение режима заварки кратера
- управление продувкой газом
- выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
- выбор диаметра проволоки: 0.8 - 1.0 - 1.2

Основные настройки на подающем механизме:

- регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
- регулировка сварочного напряжения
- режим быстрой протяжки проволоки

Особенности:

- универсальный источник для полуавтоматической сварки MIG/MAG и для ручной дуговой сварки MMA
- мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей 15м
- интуитивно понятная панель управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа
- современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- передовая модульная технология IGBT
- 4-х роликовый подающий механизм.

Применение:

- судостроение
- машиностроение
- нефтяная, химическая промышленность
- монтаж металлоконструкций
- строительство трубопроводов

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

