

Полуавтомат сварочный КЕДР AlphaMIG-300S Synergic

Артикул: 8009386



Ваша цена:

158 988 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	КЕДР
ДВес нетто, кг	57
Бренд	КЕДР
ПН/ПВ, в %	60
Мощность потребляемая, кВт	10.2
Напряжение питания, В	380В
Сварочный ток MMA max, А	250
Класс защиты	IP21 S
Прижимная сила магнита, Н	2
Диаметр прутка мягкая сталь, мм	18
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG max, А	300

Комплектация:

1x Полуавтомат сварочный
1x Кабель с зажимом на изделие 3 метра
1x Горелка MIG-24 3 метра
1x Газовый шланг 3 метра
1x Ролик 0,8-1,0 мм
1x Ролик 1,0-1,2 мм
1x Комплект колес
1x Инструкция по эксплуатации

Описание

Промышленный сварочный полуавтомат AlphaMIG-300S предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Аппарат отлично подходит для использования на производственных предприятиях, строительных площадках, в автомастерских и на станциях техобслуживания сельскохозяйственной техники. Сварочный ток до 300А и надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. КЕДР AlphaMIG-300S оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



Особенности:

Мощность и производительность - высококачественная стабильная сварка на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.

Высокая мобильность - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон и точками крепления оборудования.

Синергетическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной процессор.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Возможность быстрой смены полярности значительно упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.

Комплектация:

Полуавтомат MIG

Кабель с зажимом на изделие 3 метра

Горелка MIG24 3 метра

Газовый шланг 3 метра

Ролик 0.8-1.0 мм - 2 шт.

Ролик 1.0-1.2 мм - 2 шт.

Инструкция по эксплуатации

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

