GENSNAB
iron tool

# Полуавтомат сварочный AuroraPRO OVERMAN 160

Артикул: 13710



**Ваша цена:**

**23 049.20** р.

Нет в наличии

## Характеристики:

| | |
|---|---|
| Бренд | Aurora |
| ΔВес нетто, кг | 15 |
| Бренд | Aurora |
| ПН/ПВ, в % | 60 |
| Мощность потребляемая, кВт | 4.6 |
| Напряжение питания, В | 220В |
| Сварочный ток MMA max, А | 160 |
| Класс защиты | IP21 |
| Прижимная сила магнита, Н | 2 |
| Диаметр прутка мягкая сталь, мм | 15 |
| Диаметр сварочной проволоки max, мм | 1,0 |
| Сварочный ток MIG/MAG max, А | 160 |

## Комплектация:

1х сварочный аппарат
1х горелка MIG 15 3 метра
1х кабель 16mm2, 3 метра
1х зажим на массу 300А
1х газовый шланг (с комплектом хомутов) 3м (9мм)
1х ролик с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.8-1.0мм

## Описание

Сварочный инвертор AuroraPRO OVERMAN 160 предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, а так же для работы с порошковой самозащитной проволокой в режиме NO GAS. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы как на бытовом так и на профессиональном уровне. В гараже, в автосервисе, на производстве - везде ОВЕРМАН 160, будет проявлять себя прекрасным и надежным помощником в деле. Overman 160 показал неплохие результаты при работе с алюминием. Мы рекомендуем этот аппарат для бытовой и полупрофессиональной сварки данного металла. Нагляное управление всеми важными параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения - OVERMAN 160 способен работать при падении напряжения до 140 вольт.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

GENSNAB
iron tool

Особенности:
регулировка сварочного тока
регулировка сварочного напряжения
регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
уверенная сварка алюминия
настройка скорости протяжки проволоки: быстрая / медленная
высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
работа при пониженном напряжении питающей сети - до 140В вольт
усовершенствованная технология инвертора MOSFET на базе транзисторов TOSHIBA

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro