

# Полуавтомат сварочный AuroraPRO ULTIMATE 300 +аттестат НАКС

Артикул: 16948



Ваша цена:

**108 965 р.**

 Нет в наличии

## Характеристики:

Бренд	Aurora
ДВес нетто, кг	25
Бренд	Aurora
ПН/ПВ, в %	35
Мощность потребляемая, кВт	9.6
Напряжение питания, В	380В
Класс защиты	IP21
Прижимная сила магнита, Н	1.5
Диаметр прутка мягкая сталь, мм	18
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG max, А	300

## Комплектация:

1x сварочный аппарат  
1x горелка MIG 24 3 метра  
1x кабель 35mm<sup>2</sup>, 3 метра  
1x зажим на массу 300А  
1x комплект роликов с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.8-1.0; 1.0-1.2мм

## Описание

Серия ULTIMATE - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным и лёгким выносным подающим механизмом. Вес подающего блока всего 6 кг. Данная особенность не часто встречается на рынке и позволяет оборудовать мобильные сварочные посты. Сварщики судостроители и другие производственники, отраслей где требуется мобильность, непременно оценят данный плюс ULTIMATE 300 D. В стандартной поставке 5-метровый пакет кабелей до подающего механизма. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>



Панель управления на источнике:

регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика  
регулировка сварочного тока / скорости подачи проволоки  
регулировка сварочного напряжения  
выбор режима сварки 2-х тактный / 4-х тактный  
выбор режима сварки MIG/MAG или MMA

Функции управления на подающем механизме:

регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки  
регулировка сварочного напряжения  
режим быстрой протяжки проволоки

Особенности:

универсальный источник для полуавтоматической сварки MIG/MAG и для ручной дуговой сварки MMA  
мощный и лёгкий (6кг.) 2х-роликовый подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей  
интуитивно понятная панель управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки  
два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса  
розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа  
современная высокоэффективная система воздушного охлаждения  
передовая модульная технология IGBT

---

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в  
(3852) 22-60-20  
Email: [info@gensnab.pro](mailto:info@gensnab.pro)

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>  
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)  
 [gensnab.pro](#)

