

Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР AlphaTIG-315P AC/DC

Артикул: 8010753



Ваша цена:

134 536 р.

 Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	КЕДР
ДВес нетто, кг	42
Бренд	КЕДР
ПН/ПВ, в %	60
Мощность потребляемая, кВт	8.4
Напряжение питания, В	380В
Сварочный ток MMA max, А	250
Класс защиты	IP21 S
Сварочный ток TIG max, А	315
Тип сварочного тока TIG	AC/DC
Способ возбуждения дуги	Безконтактный
Высота подъема, м	1502

Комплектация:

- 1x Аппарат
- 1x Кабель с клеммой заземления 3 м
- 1x Газовый шланг с гайками
- 1x Руководство по эксплуатации

Описание

КЕДР AlphaTIG-315P AC/DC – современный промышленный аппарат для аргонодуговой сварки с цифровым управлением, предназначенный для эксплуатации на средних и крупных производствах, работающих с нержавеющей, титановыми, медными и алюминиевыми сплавами. Созданный с учётом последних достижений в области микроэлектроники и схемотехники, аппарат гарантирует максимальную простоту настройки и сбалансированные сварочные характеристики во всех режимах эксплуатации.

При необходимости, в зависимости от формата эксплуатации, аппарат может быть укомплектован универсальным блоком жидкостного охлаждения AlphaCOOL-1. Данная комплектация является оптимальной для работы в жестком промышленном цикле на высоких токах.

Особенности:

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>



 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

GENSNAB | торгово-сервисная компания

Сварка большинства видов сталей и сплавов – функции аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе в диапазоне до 315А позволяют работать практически с любыми материалами и толщинами в промышленном цикле.

Импульсный режим TIG сварки гарантирует более эффективную работу при сварке тонкостенных изделий.

Квадратная форма волны, регулировка частоты и баланса переменного тока позволяют задать оптимальные параметры при сварке алюминиевых сплавов.

Возможность подключения педали ДУ в режиме TIG-сварки способствует повышению управляемости процесса, а также повышает удобство работы в целом.

Режим MMA . с возможностью настройки токов старта и форсажа дуги, а также встроенными механизмами AntiStick и VRD.

Современный дизайн и продуманная эргономика органов управления.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: <https://gensnab.pro>
Сервис: <https://gensnab.services>

 [gensnabpro](#)
 [gensnab.pro](#)

