GENSNAB
iron tool

Полуавтомат сварочный КЕДР AlphaMIG-250S-3 Synergic

Артикул: 8011616



Ваша цена:

125 900 р.

Нет в наличии

Характеристики:

Бренд	КЕДР
ДВес нетто, кг	57
Бренд	КЕДР
ПН/ПВ, в %	60
Мощность потребляемая, кВт	7.8
Напряжение питания, В	380В
Сварочный ток MMA max, А	200
Класс защиты	IP21 S
Прижимная сила магнита, Н	2
Диаметр прутка мягкая сталь, мм	18
Диаметр сварочной проволоки max, мм	1,2
Сварочный ток MIG/MAG max, А	250

Комплектация:

1х Сварочный аппарат
1х Горелка MIG-24 PRO 3 м
1х Кабель с клеммой заземления 3 м
1х Газовый шланг

Описание

Сварочный полуавтомат AlphaMIG-250S-3 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы от сети 380В на токах до 250А, аппарат отлично подходит для использования на малых и средних производствах, в крупных автомастерских, где важна компактность, экономичность и высокая производительность оборудования. Надежный 4-роликовый подающий механизм и возможность установки катушек К-300 позволяют осуществлять сварку продолжительное время без перерыва на замену проволоки. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro

IRON TOOL HEAVY WORK

Особенности:
Мощность и производительность – стабильный процесс сварки проволокой 0,8–1,2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.

Высокая мобильность – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.

Синергетическое управление – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.
4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.
Встроенная розетка для редуктора с подогревателем для бесперебойной работы в 100% CO.

Не является публичной офертой или коммерческим предложением. Информацию уточняйте у Вашего менеджера

г. Барнаул, ул. Попова, 248в
(3852) 22-60-20
Email: info@gensnab.pro

Интернет-магазин: https://gensnab.pro
Сервис: https://gensnab.services

gensnabpro
gensnab.pro